



**SOLUTIONS COMPLETES DE STOCKAGE,
MANUTENTION ET MANIPULATION MARCHANDISES**

**COMPLETE STORAGE, HANDLING AND LOGISTICS
SOLUTIONS**

sales@lindoi.com - www.lindoi.com

Tel: +237 651466027 - +39 3755825503



Art. 02.BG per cassette, scatole, elettrodomestici. Ruote di gomma piena Ø 200x50 mm. con cuscinetti a sfera. Dimensioni: 1180x420 mm, base 420x200 mm. peso 15 kg. Portata 150 kg.

For cases, boxes, electro-household appliances. Solid rubber wheels Ø 200x50 mm with ball bearings. Dimensions 1180x420 mm, base 420x200 mm. Weight 15 kg. Capacity 150 kg.

Art. 02.BGE come art.02.BG con ruote di gomma piena con boccola

As art. 02.BG with solid rubber wheels with bush.

Art. 02.BP come art.02.BG con ruote pneumatiche 3.00-4 (Ø 260x85 mm.) con cuscinetti a sfera. Peso 16 Kg.

As art. 02.BG with pneumatic wheels 3.00-4 (Ø 260x85 mm) with ball bearings. Weight 16 Kg.

Art.02.BPE come art.02.BG con ruote pneumatiche 3.00-4 (Ø 260x85 mm) con boccola.

As art. 02.BG with pneumatic wheels 3.00-4 (Ø 260x85 mm) with bush.

Art.02.CG universale, per cassette, fustini, ecc... Ruote gomma piena Ø 200x50 mm. con cuscinetti a sfera. Dimensioni: 1100x510 mm., base 420x150 mm. peso 14 Kg. Portata 150 kg.

Universal version, for cases, drums, etc. Solid rubber wheels Ø 200x50 mm with ball bearings. Dimensions: 1100x510 mm. Base 420x150 mm. Weight 14 Kg. Capacity 150 kg.

Art.02.CGE come art.02.CG con ruote di gomma piena con boccola.

As art. 02.CG with solid rubber wheels with bush.

Art.02.CP come art.02.CG con ruote pneumatiche 3.00-4 (Ø 260x85 mm.) con cuscinetti a sfera, peso 15 Kg.

As art. 02.CG with pneumatic wheels 3.00-4 (Ø 260x85 mm) with ball bearings. Weight 15 Kg.

Art.02.CPE come art.02.CG con ruote pneumatiche 3.00-4 (Ø 260x85 mm.) con boccola.

As art. 02.CG with pneumatic wheels 3.00-4 (Ø 260x85 mm) with bush.

Art.02.DA in duralluminio per cassette, scatole. Ruote pneumatiche 3.00-4 (Ø. 260x85 mm.) dimensioni: 1180x420 mm., base 420x150 mm. Peso 6,5 kg. Portata 100 kg.

Made of duraluminium, for cases, boxes. Pneumatic wheels 3.00-4 (Ø 260x85 mm). Dimensions: 1180x420 mm, base 420x150 mm.; weight 6,5 kg. Capacity 100 kg

Art.02.RT per casse, fustini, bobine e colli vari. Ruote di gomma piena Ø 250x65 mm. con cuscinetti a sfera. Dimensioni: 1250x590 mm., base 420x165 mm. peso 24 Kg. Portata 300 kg.

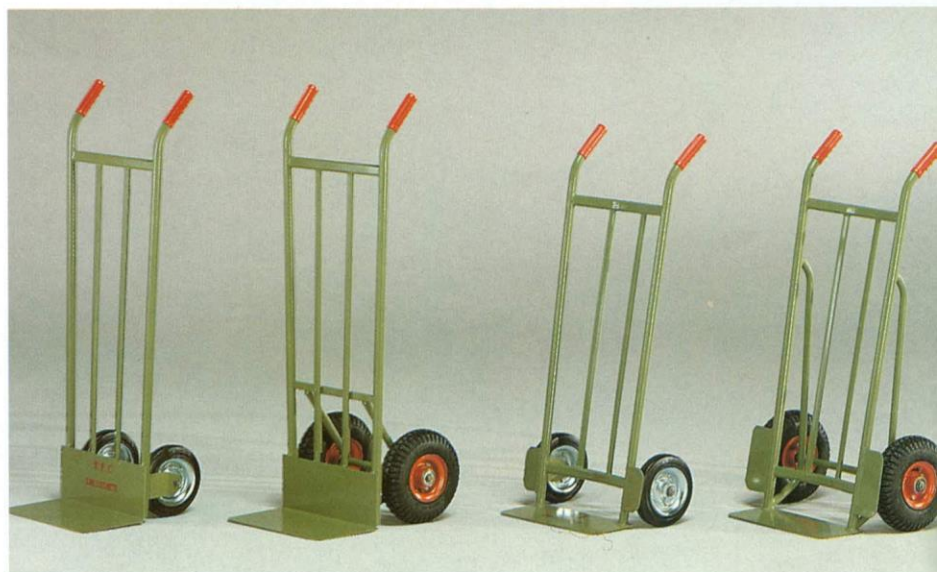
For cases, drums, coils and various parcels. Solid rubber wheels Ø 250x65 mm with ball bearings. Dimensions: 1250x590 mm, base 420x165 mm. Weight 24 kg Capacity 300 kg

Art.02.MB per casse, balle, fusti. Ruote di gomma superelastica Ø 250x60 mm. con cuscinetti a sfera. Dimensioni: 1400x630 mm., base 450x175 mm. peso 26 Kg. Portata 500 kg.

For cases, bales, drums. Superelastic rubber wheels Ø 250x60 mm with ball bearings. Dimensions: 1400x630 mm, base 450x175 mm. Capacity 500 kg

Art.02.TR trasformabile in tre posizioni. Ruote di gomma piena Ø 200x50 e 125x37 mm. Dimensioni: 1280x500 mm., base 480x220 mm. peso 16 Kg. Portata 200 kg.

Adjustable in three positions. Solid rubber wheels Ø 200x50 and 125x37 mm. Dimensions: 1280x500 mm, base 480x220 mm. Capacity 200 kg. Weight 16 kg.

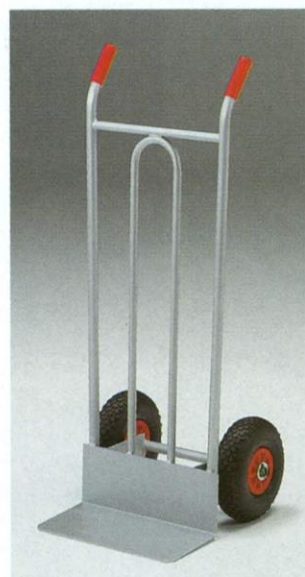


Art. 02.BG

Art. 02.BP

Art. 02.CG

Art. 02.CP



Art. 02.DA



Art. 02.RT

Art. 02.MB



Art. 02.TR



Art. 02. MPU

Art. 02. MPD

Art. 02. PF

Art.02.MGU per cassette, scatole. Ruote di gomma piena Ø 250x65 mm. con cuscinetti a sfera. Dimensioni 1450x520 mm., base 370x210 mm. peso 22 Kg. Portata 200 kg.

For cases, boxes. Solid rubber wheels Ø 250x65 mm with ball bearings. Dimensions: 1450x520 mm, base 370x210 mm. Weight 22 kg. Capacity 200 kg.

Art.02.MPU come art.02.MGU con ruote pneumatiche 3.00-4 (Ø 260x85 mm.) con cuscinetti a sfera.

As art. 02.MGU with pneumatic wheels 3.00-4 (Ø 260x85 mm) with ball bearings.

Art.02.MGD per cassette, scatole. Ruote di gomma piena Ø 250x65 mm. con cuscinetti a sfera. Dimensioni 1450x520 mm., base 370x210 mm. peso 24 Kg. Portata 200 kg.

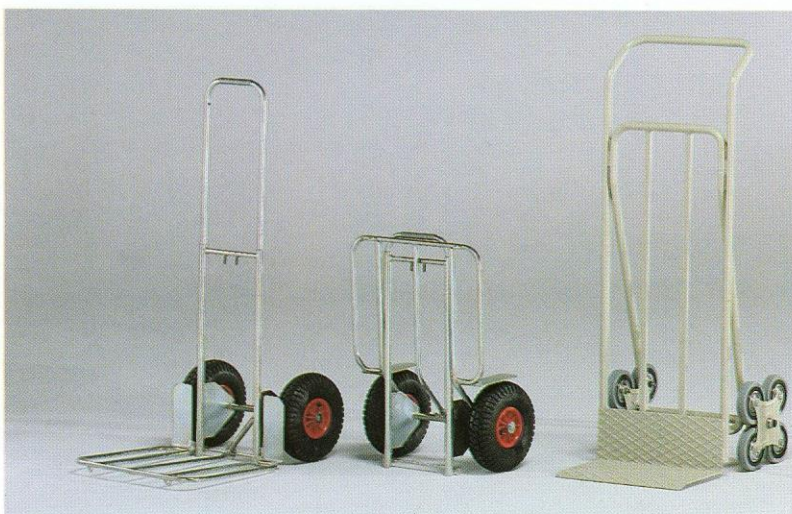
For cases, boxes. Solid rubber wheels Ø 250x65 mm with ball bearings. Dimensions: 1450x520 mm, base 370x210 mm. Capacity 200 kg.

Art.02.MPD come art.02.MGD con ruote pneumatiche 3.00-4 (Ø 260x85 mm.) con cuscinetti a sfera.

As art. 02.MGD with pneumatic wheels 3.00-4 (Ø 260x85 mm) with ball bearings.

Art.02.PF portafrutta, portabirra, con prolunga, per cassette, scatole e cestelli. Ruote di gomma superelastica Ø 200x50 mm. con cuscinetti a sfera. Dimensioni 1750x550 mm. peso 31 Kg. Portata 300kg.,

For fruit and beer cases with extension, for cases, boxes and baskets. Superelastic rubber wheels Ø 200x50 mm with ball bearings. Dimensions: 1750x550 mm, Weight 31 kg. Capacity 300 kg.



Art. 02.PV

Art. 02.SG

Art.02.PV pieghevole in acciaio zincato. Ruote pneumatiche 3.00-4 (Ø 260x85 mm.) con boccola. Dimensioni aperto 1100x500 mm., base 500x400 mm. Dimensioni chiuso 700x500 mm. peso 8 Kg. Portata 80 kg.

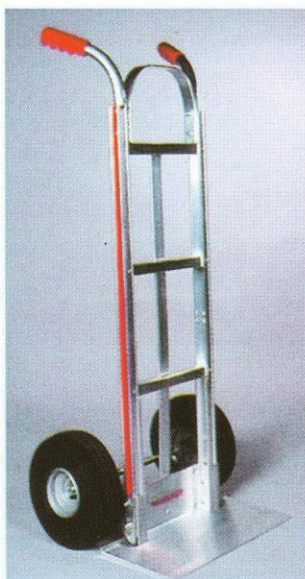
Foldable trolley, made of galvanized steel. Pneumatic wheels 3.00-4 (Ø 260x85 mm) with bush. Dimensions (open): 1100x500 mm, base 500x400 mm. Dimensions (closed) 700x500 mm. Weight 8 kg. Capacity 100 kg.

Art.02.SG salita gradini. Ruote di gomma piena Ø 125x28 mm., Dimensioni 1200x500 mm., base 500x250 mm., Peso 13 kg., Portata 100 kg.

For steps mounting. Solid rubber wheels Ø 125x28 Dimensions 1200x500 mm, base 500x250 mm. Weight 13 kg. Capacity 100 kg.



Art. 02. APA



Art. 02. API



Art. 02. APU

Art.02.APA in duralluminio per cassette, scatole. Ruote pneumatiche 4.10-4 su cuscinetti. Dimensioni: 1220x530 mm. Base: 450x230 mm. Peso 12 Kg. Portata: 200 Kg.

In Duralumin for crates and boxes. 4.10-4 pneumatic tyre wheels on bearings. Dimensions: 1220 x 530 mm. Base: 450 x 230 mm. Weight: 12 kg Capacity: 200 kg

Art.02.API in duralluminio per cassette, scatole. Ruote pneumatiche 4.10-4 su cuscinetti. Dimensioni: 1220x530 mm. Base: 450x230 mm. Peso 12 Kg. Portata: 200 Kg.

In Duralumin for crates and boxes. 4.10-4 pneumatic tyre wheels on bearings. Dimensions: 1220 x 530 mm. Base: 450 x 230 mm. Weight: 12 kg Capacity: 200 kg

Art.02.APU in duralluminio per cassette, scatole, fustini, rotoli, slitte per superamento gradini. Ruote pneumatiche 4.10-4 su cuscinetti. Dimensioni: 1320x530 mm. Base: 260x305 mm. Peso 12 Kg. Portata: 200 Kg.

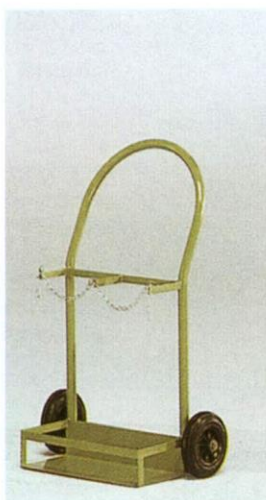
In Duralumin for crates and boxes. 4.10-4 pneumatic tyre wheels on bearings. Dimensions: 1320 x 530 mm. Base: 260 x 305 mm. Weight: 12 kg Capacity: 200 kg

Art.02.PG per due bombole piccole. Ruote di gomma piena Ø 200x50 boccola. Peso 10 kg.
For two small cylinders. Solid rubber wheels Ø 200x50 bush. Weight 10 kg.

Art.02.PB per due bombole, ossigeno e acetilene con cassetta attrezzi. Ruote di gomma piena Ø 320x60 mm con boccola. Peso 28 kg.
For two cylinders, oxygen and acetylene, with tool case. Solid rubber wheels Ø 320x60 whit bush. Weight 28 kg.

Art.02.PBS come art.02.PB senza cassetta attrezzi. Peso 27 kg.
As art. 02.PB without tool case. Weight 27 kg.

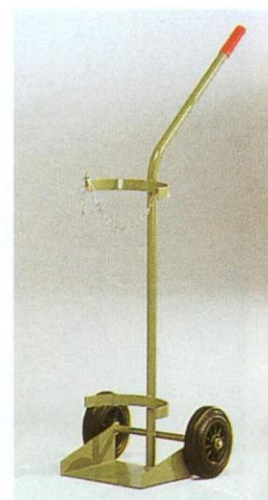
Art.02.PBU per una bombola. Ruote di gomma piena Ø 200x50 mm con boccola. Peso 8 kg.
For cylinders. Solid rubber wheels Ø 200x50 bush. Weight 8 kg.



Art. 02. PG



Art. 02. PB



Art. 02. PBU

Art.02.PVV portavaligie per passaggio ponti. Ruote pneumatiche 13x2 1/2. dimensioni piano di carico: 1300x500 mm. Verniciato. Peso 29 kg. Portata 200 kg.
Case trolley for bridge crossing. Pneumatic wheels 13x2 1/2. Dimensions of carrying surface: 1300x500 mm. Painted. Weight 29 kg. Capacity 200 kg.

Art.02.PVZ come art.02.PVV zincato a caldo.
As art. 02.PVV, hot galvanized.

Art.02.PBV portavaligie per passaggio ponti. Ruote pneumatiche 4.00-8. Dimensioni piano di carico: 1300x500 mm. Verniciato. Peso 33 kg. Portata 400 kg.
Case trolley for bridge crossing. Pneumatic wheels 4.00-8. Dimensions of carrying surface: 1300x500 mm. Painted. Weight 33 kg. Capacity 400 kg.

Art.02.PBZ come art.02.PBV zincato a caldo.
As art. 02.PBV, hot galvanized.



Art. 02. PVV



Art. 02. FV

Art.02.FV portafusti verticale. Ruote di gomma piena Ø 250x65 con cuscinetti a sfere. Peso 19 kg. Portata 300 kg.
Vertical drum trolley. Solid rubber wheels Ø 250x65 with ball bearings. Weight 19 kg. Capacity 300 kg.

Art.12.PM pallet metallici per accatastamento fusti. Dimensioni 1210x750 mm. Peso 26 kg. Portata max 1200 kg.
Metal pallets for drums stacking. Dimensions 1210x750 mm. Weight 26 kg. Max. capacity 1200 kg.

Art.02.PTG porta e travasa fusti. Ruote di gomma piena Ø 380x80 mm. con cuscinetti a sfere. Peso 32 kg. Portata 300 Kg.
Drum trolley with decanting system. Solid rubber wheels Ø 380x80 mm with ball bearings. Weight 32 kg. Capacity 300 kg.

Art.02.PTP come art.02.PTG con ruote pneumatiche 4.00-8. Peso 30 kg.
As art. 02.PTG with pneumatic wheels 4.00-8. Weight 30 kg.



Art. 12. PM

Art. 02. PTG



Art. 05.CM 9045

Art. 05.CN 9055

Art.05.CM 9045 a due piani a vassoio. Ruote girevoli Ø 100x22. Dimensioni piani 900x450x40 mm. Altezza totale 800 mm. Peso 21 kg. Portata 150 kg.

Twin tray boards. Rotating wheels Ø 100x22. Boards dimensions 900x450x40 mm. Total height 800 mm. Weight 21 kg. Capacity 150 kg.

Art.05.CM 9145 come art.05.CM 9045 con piano superiore liscio.

As art. 05.CM 9045 with flat upper board

Art.05.CM 9245 come art.05.CM 9045 con due piani lisci.

As art. 05.CM 9045 with two flat boards.

Art.05.CM 9055 come art.05.CM 9045 con piani dimensioni 900x550x40 mm.

As art. 05.CM 9045 with boards dimensions 900x550x40 mm.

Art.05.CM 9155 come art.05.CM 9055 con piano superiore liscio.

As art. 05.CM 9055 with flat upper board

Art.05.CM 9255 come art.05.CM 9055 con due piani lisci.

As art. 05.CM 9055 with two flat boards



Art. 05.CX 9050



Art. 05.CQ 1060

Art.05.CN 9055 a tre piani a vassoio. Ruote girevoli Ø 100x22 mm. Dimensioni piani 900x550x40 mm. Altezza totale 1040 mm. Peso 38 kg. Portata 150 kg.

With three tray boards. Castors Ø 100x22. Board dimensions 900x550x40 mm. Total height 1040 mm. Weight 38 kg. Capacity 150 kg.

Art.05.CN 9155 come art.05.CN 9055 con tre piani lisci.

As art. 05.CN 9055 with three flat boards

Art.05.CX 9050 in acciaio inox aisi 304. Ruote girevoli Ø 100x22 mm. Dimensioni piano 900x500x40 mm. Altezza totale 800 mm. Peso 23 kg. Portata 150 kg.

Made of aisi 304 inox steel. Castors Ø 100x22. Board dimensions 900x500x40 mm. Total height 800 mm. Weight 23 kg. Capacity 150 kg.

Art.05.CQ 1060 per commissioni con leggito sfilabile. Ruote di gomma piena Ø 150x40 mm. girevoli e fisse. Dimensioni piano 1000x600x80 mm. Altezza totale 800 mm. Peso 42 kg. Portata 250 kg.

For orders with removable reading-desk. Solid rubber rotating and fixed wheels Ø 150x40. Board dimensions 1000x600x80 mm. Total height 800 mm. Weight 42 kg. Capacity 250 kg.

Art.05.CS 7555 con scaletta. Ruote di gomma piena Ø 100x30 mm. girevoli e fisse.

Dimensioni piano superiore 750x550 mm., inferiore 1000x550 mm. Altezza 800 mm. Peso 38 kg. Portata 200 kg.

With stairs. Solid rubber rotating and fixed wheels Ø 100x30 mm. Upper board dimensions 750x550 mm, lower board 1000x550 mm. Height 800 mm. Weight 38 kg. Capacity 200 kg.

Art.05.MM 9045 per manutenzione. Ruote di gomma piena Ø 125x37 mm. girevoli con freno e fisse. Dimensioni 900x450 mm. Altezza 1000 mm. Peso 58 kg. Portata 200 kg.

For maintenance. Rotating with brake and fixed solid rubber wheels Ø 125x37 mm. Dimensions 900x450 mm. Height 1000 mm. Weight 58 kg. Capacity 200 kg.



Art. 05.CS 7555

Art. 05.MM 9045

Art.08.CL circolare per fusti. Ruote girevoli Ø 125x40 mm. Dimensioni Ø 620 mm. Peso 12 kg. Portata 250 kg.

Round trolley for drums, castors Ø 125x40 mm. Dimensions Ø 620 mm. Weight 12 kg. Capacity 250 kg.



Art. 08.CL

Art.08.PC portacontenitori dimensioni e portata a richiesta.

Container trolley. Dimensions and capacity on request.



Art. 08.PC

Art.08.PA pianale allungabile con manico pieghevole. Ruote girevoli e fisse di gomma Ø 150x40 mm. Dimensioni 800/1250x520 mm. Peso 17 kg. Portata 200 kg.

Extendible flat base trolley with foldable handle. Rotating and fixed rubber wheels Ø 150x40 mm. Dimensions 800/1250x520 mm. Weight 17 kg. Capacity 200 kg.



Art. 08.PA

Art.08.SM pianale con spalliera fissa. Ruote girevoli e fisse di gomma Ø 125x37 mm. Dimensioni 900x450 mm. Peso 15 kg. Portata 200 kg.

Flat base trolley fixed back. Rotating and fixed rubber wheels Ø 125x37 mm. Dimensions 900x450 mm. Weight 15 kg. Capacity 200 kg.



Art. 08.SM

CARRELLI A PIANALE CON SPALLIERA

- piano in lamiera pressopiegata e verniciata
- spalliera di contenimento e spinta
- ruote in gomma elastica grigia antiracchia (per tipo PB) e gomma superelastica (per tipo PK) Ø 200x50 mm. con supporto girevole e supporto fisso.

Esecuzioni anche zincati a caldo e con piano rivestito in acciaio inox.

FLAT BASE TROLLEY WITH SIDES

- pressure-bent and painted steel sheet platform
- holding and pushing back
- grey elastic antitrack rubber wheels (for type PB) and superelastic rubber (for type PK) Ø 200x50 mm with rotating support and fixed support.

Also available in hot galvanized version and with inox steel sheeted platform.

MODELLO ARTICLE	DIMENSIONE DIMENSION mm.	PORTATA CAPACITY kg.	PESO WEIGHT kg.
08.PB 1007	1000x700	500	40
08.PB 1208	1200x800	500	48
08.PB 1508	1500x800	500	56
08.PK 1007	1000x700	1000	43
08.PK 1208	1200x800	1000	51
08.PK 1508	1500x800	1000	60



Art. 08.PB

CARRELLI A PIANALE CON DOPPIA SPALLIERA

- Piano in lamiera pressopiegata e verniciata,
- Spalliere di contenimento sui lati corti,
- Ruote in gomma elastica grigia antiracchia (per tipo PD) e gomma superelastica (per tipo PT) Ø 200x50 mm. con supporto girevole e supporto fisso.

Esecuzione anche con spalliere longitudinali.

FLAT BASE TROLLEY WITH DOUBLE BACK

- pressure-bent and painted steel sheet platform
- holding railings on the short sides
- grey elastic antitrack rubber wheels (for type PD) and superelastic rubber (for type PT) Ø 200x50 mm with rotating support and fixed support.

Also available with longitudinal railings.

MODELLO ARTICLE	DIMENSIONE DIMENSION mm.	PORTATA CAPACITY kg.	PESO WEIGHT kg.
08.PD 1007	1000x700	500	45
08.PD 1208	1200x800	500	53
08.PD 1508	1500x800	500	61
08.PT 1007	1000x700	1000	48
08.PT 1208	1200x800	1000	56
08.PT 1508	1500x800	1000	65



Art. 08.PD



Art. 08.PX

CARRELLI A PIANALE INOX. PX UNA SPALLIERA PZ DUE SPALLIERE.

- Piano in lamiera di acciaio inox aisi 304, pressopiegata,
- Spalliera di contenimento e spinta in aisi 304,
- Ruote di gomma grigia antitraccia boccia Ø 200x50 mm., con supporto fisso e girevole di acciaio zincato.

INOX FLAT BASE TROLLEYS PX ONE BACK - PZ TWO BACKS

- pressure-bent inox aisi 304 steel sheet platform
- holding and pushing railings made of aisi 304 steel
- grey antitrack rubber wheels with bush Ø 200x50 mm with rotating support and fixed support made of galvanized steel.

MODELLO ARTICLE	DIMENSIONE DIMENSION mm.	PORTATA CAPACITY kg.	SPALLIERE BACKS n.	PESO WEIGHT kg.
08.PX 1007	1000x700	500	1	29
08.PX 1208	1200x800	500	1	35
08.PX 1508	1500x800	500	1	52
08.PZ 1007	1000x700	500	2	34
08.PZ 1208	1200x800	500	2	40
08.PZ 1508	1500x800	500	2	57



Art. 08.CR

CARRELLI A CASSONCINO IN RETE.

- Piano in lamiera pressopiegata,
- Cassoncino in rete ondulata da 30x30x3 mm. con mezza sponda ribaltabile, altezza 650 mm.
- Ruote di gomma elastica grigia antitraccia (per tipo CR) e gomma superelastica (per tipo CK) Ø 200x50 mm. con supporto girevole e supporto fisso.
- Verniciatura a smalto tinta verde Ral 6011.

WIRE BASKET WITH TROLLEY

- Pressure-bent steel sheet platform
- Waved wire basket 30x30x3 mm with half dropflap side, height 650 mm
- grey elastic antitrack rubber wheels (for type CR) and superelastic rubber (for type CK) Ø 200x50 mm with rotating support and fixed support.
- Ral 6011 green enamel painting.

MODELLO ARTICLE	DIMENSIONE DIMENSION mm.	PORTATA CAPACITY kg.	PESO WEIGHT kg.
08.CR 1208	1200x800	500	73
08.CR 1508	1500x800	500	88
08.CK 1208	1200x800	1000	78
08.CK 1508	1500x800	1000	93



Art. 08.PN

Art. 08.PQ

Art. 08.PR

CARRELLI A PIANALE CON RUOTE PNEUMATICHE

- Piano in lamiera pressopiegata e verniciata,
- Spalliera di contenimento e spinta,
- Ruote pneumatiche tipo 3.00-4 (per tipo PL) 13x2 1/2 (per tipi PN e PO) e 4.00-8 (per tipi PQ e PR) con cuscinetti a sfera.

FLAT BASE TROLLEYS WITH PNEUMATIC WHEELS

- Pressure-bent and painted steel sheet platform
- holding and pushing back
- pneumatic wheels type 13x2 1/2 (for types PN and PO) and 4.00-8 (for types PQ and PR) with ball bearings.

MODELLO ARTICLE	DIMENSIONE DIMENSION mm.	PORTATA CAPACITY kg.	N. RUOTE WHEELS NO.	TIPO RUOTE WHEEL TYPE	PESO WEIGHT kg.
08.PL 1007	1000x700	300	4	3.00-4	46
08.PL 1208	1200x800	300	4	3.00-4	54
08.PL 1508	1500x800	300	4	3.00-4	62
08.PN 1208	1200x800	300	3	13x2 1/2	55
08.PN 1508	1500x800	300	3	13x2 1/2	63
08.PO 1208	1200x800	400	4	13x2 1/2	62
08.PO 1508	1500x800	400	4	13x2 1/2	70
08.PQ 1508	1500x800	600	3	4.00-8	65
08.PR 1508	1500x800	1000	4	4.00-8	75
08.PR 2010	2000x1000	1000	4	4.00-8	87



Art. 10.PB



Art. 10.TB



Art. 10.GE

Rimorchi a sterzo per trasporti interni

struttura realizzata con profilati di acciaio al carbonio elettrosaldati, **pia-**
no in lamiera liscia o striata, **ralla** di rotazione a sfere di adeguata porta-
ta, **ruote** di gomma piena elastica o pneumatiche, **timone** di traino con
occhio omologato.

Si realizzano inoltre a richiesta rimorchi con sterzata corretta con due
ralle, centine telonate, in rete o chiuse con pannelli.

FREE STEERING TROLLEYS FOR INTERNAL TRANSPORT

The structure consists of electro-welded carbon steel sections, flat or chequered steel sheet
platform, rotating ball bearing disc of suitable capacity, elastic solid rubber or pneumatic
wheels, towing gear with homologated eye.

Trolleys with two bearing discs steering correction, canvas covered, wire or panel closed ribs
are available upon request.

DIMENSIONI - DIMENSIONS

MOD. RUOTE GOMMA PIENA SOLID RUBBER WHEEL MODEL	MOD. RUOTE PNEUMATICHE PNEUMATIC WHEEL MODEL	PORTATA CAPACITY kg.	DIMENSIONE DIMENSIONS mm.	ALTEZZA DA TERRA HEIGHT FROM THE GROUND mm.	TIPO RUOTE GOMMA RUBBER WHEEL TYPE	TIPO RUOTE PNEUMATICHE PNEUMATIC WHEEL TYPE
10.GB 1508	10.PB 1508	1000	1500x800	500	400x100M	4.00-8
10.GB 2010	10.PB 2010	1000	2000x1000	500	400x100M	4.00-8
10.GD 1508	10.PD 1508	2000	1500x800	550	400x80	5.00-8
10.GD 2010	10.PD 2010	2000	2000x1000	550	400x80	5.00-8
10.GE 2010	10.PE 2010	3000	2000x1000	550	400x100	5.00-8
10.GE 2512	10.PE 2512	3000	2500x1250	550	400x100	5.00-8
10.GE 3015	10.PE 3015	3000	3000x1500	600	400x100	5.00-8
10.GE 4015	10.PE 4015	3000	4000x1500	600	400x100	5.00-8
10.GF 2512	10.PF 2512	4000	2500x1250	600-700	400x150	650-10
10.GF 3015	10.PF 3015	4000	3000x1500	600-700	400x150	650-10
10.GF 4015	10.PF 4015	4000	4000x1500	600-700	400x150	650-10
10.GG 3015	10.PG 3015	5000	3000x1500	600-750	400x150	650-10
10.GG 4015	10.PG 4015	5000	4000x1500	600-750	400x150	650-10
10.GG 6020	10.PG 6020	5000	6000x2000	600-750	400x150	650-10
10.GL 3015	10.PL 3015	8000	3000x1500	700-900	500x150	9.0-14
10.GL 4015	10.PL 4015	8000	4000x1500	700-900	500x150	9.0-14
10.GL 6020	10.PL 6020	8000	6000x2000	700-900	500x150	9.0-14
10.GN 3015	10.PN 3015	10000	3000x1500	600-900	400x230	9.0-14
10.GN 4015	10.PN 4015	10000	4000x1500	600-900	400x230	9.0-14

Per rimorchi con spalliere sostituire la prima lettera del modello con:

S = rimorchio con spalliera e ruote di gomma piena.

T = rimorchio con spalliera e ruote pneumatiche.

Altre dimensioni e forme a richiesta

For trolleys with backs replace the first letter of the model with:

S = trolley with back and solid rubber wheels

T = trolley with back and pneumatic wheels

Other dimensions and shapes upon request.



Art. 12.VR

Art. 12.VP

Art.12.VR vasca ribaltabile per materiali sfusi e liquidi. Capacità 150 litri. Ruote pneumatiche 4.00-8. Dimensioni vasca 900x550x550 mm. Altezza da terra 750 mm. Verniciata verde Ral 6011.

Tip-up container for loose and liquid materials. Capacity 150 liter. Pneumatic wheels 4.00-8. Container dimensions 900x550x550 mm. Height from the ground 750 mm. Painted Ral 6011 green.

Art.12.VRZ come art.12.VR con vasca zincata a caldo.

As art. 12.VR with hot galvanized container.

Art.12.VP vasca ribaltabile piana per materiali sfusi, capacità 400 litri. Ruote pneumatiche 4.00-8. Dimensioni vasca 1350x750x400 mm. Altezza da terra 900 mm. Verniciata verde Ral 6011.

Tip-up container for loose materials. Capacity 400 liter. Pneumatic wheels 4.00-8. Container dimensions 1350x750x400 mm. Height from the ground 900 mm. Painted Ral 6011 green.

Art.12.VPZ come art.12.VP con vasca zincata a caldo.

Esecuzione anche con ruote piene (12.VG - 12.VGZ)

As art. 12.VP with hot galvanized container. Available also with solid wheels (12.VG 12.VGZ)



Art. 12.CL 1208

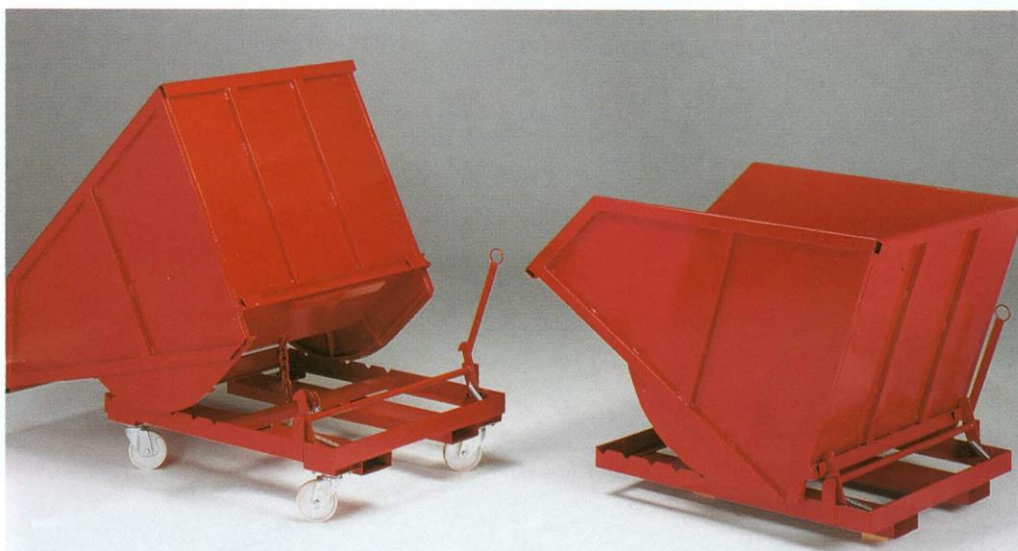
Art. 12.CR 1208

Art.12.CL 1208 contenitore in lamiera con sportello apribile. Dimensioni utili: 1200x800x650H mm. Peso 56 kg. Portata 1000 kg.

Steel sheet container with flap door. Useful dimensions: 1200x800x650H mm. Weight 56 kg. Capacity 1000 Kg.

Art.12.CR 1208 contenitore in rete con sportello apribile. Dimensioni utili: 1200x800x650H mm. Peso 57 kg. Portata 1000 kg.

Wire container with flap door. Useful dimensions: 1200x800x650H mm. Weight 57 kg. Capacity 1000 kg.



Art. 12.BR

Art. 12.BA

Art.12.BA benna ribaltabile automatica verniciata.

Painted automatic tip-up skip.

Art.12.BAZ benna ribaltabile automatica zincata

Galvanized automatic tip-up skip.

Art.12.BR benna ribaltabile automatica verniciata con ruote.

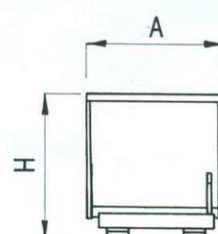
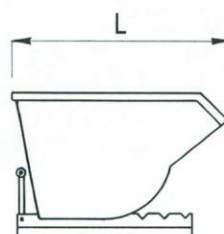
Painted automatic tip-up skip with wheels.

Art.12.BRZ benna ribaltabile automatica zincata con ruote.

Galvanized automatic tip-up skip with wheels.

MODELLO ARTICLE	CAPACITÀ CAPACITY litri	LUNGHEZZA LENGTH L. mm.	LARGHEZZA WIDTH A mm.	ALTEZZA HEIGHT H. mm.	ALTEZZA BOCCA MOUTH HEIGHT H. mm.	PESO WEIGHT kg.
12.BA 70	700	1450	900	1040	810	215
12.BA 100	1000	1550	1100	1140	830	240
12.BAZ 70	700	1450	900	1040	810	217
12.BAZ 100	1000	1550	1100	1140	830	242
12.BR 70	700	1450	900	1190	960	230
12.BR 100	1000	1550	1100	1290	980	255
12.BRZ 70	700	1450	900	1190	960	232
12.BRZ 100	1000	1550	1100	1290	980	257

capacità di 400-1500-2000 A RICHIESTA. 400-1500-2000 LITER capacity UPON REQUEST





Art. 15.BA 1575 - 15.CA 01

Banchi da lavoro

- struttura completamente smontabile,
- piano di lavoro superiore realizzato in lamiera di acciaio al carbonio di spessore 30/10 di mm. rinforzato, oppure in multistrato di spessore 40 mm.,
- piano inferiore in lamiera di spessore 20/10 di mm.,
- gambe in profilati tubolari,
- verniciatura a smalto tinta ral 5010.

- completely demountable structure
- upper working surface in reinforced 30/10 mm thick carbon steel sheet, or in 40 mm thick multilayer
- lower shelf in 20/10 mm thick steel sheet
- tubular sections legs
- enamel painting Ral 5010



Art. 15.BL 1575

MODELLO ARTICLE	DIMENSIONI DIMENSIONS mm.	ALTEZZA HEIGHT mm.	PIANO SUP. SURFACE	PESO WEIGHT kg.
15.BA 1075	1000x750	850	LAMIERA	72
15.BA 1575	1500x750	850	LAMIERA	88
15.BA 2075	2000x750	850	LAMIERA	105
15.BL 1075	1000x750	890	LEGNO	65
15.BL 1575	1500x750	890	LEGNO	80
15.BL 2075	2000x750	890	LEGNO	93



Art. 15.BA 2075 - 2/15 CA 01

CASSETTIERE / DRAWERS

MODELLO ARTICLE	N. CASSETTI DRAWERS NO.
15.CA 01	1
15.CA 02	2
15.CA 03	3



Carrelli portavalige per aeroporti e stazioni

Caratteristiche tecniche.

- struttura realizzata in profilati acciaio al carbonio elettrosaldati e tropicalizzata elettroliticamente.
- ruote di gomma piena. Le posteriori fisse Ø 150x40 mm., le anteriori girevoli Ø 150x40 mm.
- freno di stazionamento che agisce sulle ruote posteriori azionato dal maniglione di spinta,
- maniglione di spinta realizzato interamente in acciaio inox aisi 304. Con una leggera pressione verso il basso si sblocca il freno di stazionamento
- cestino portaborse in filo di acciaio tropicalizzato saldato alla struttura del carrello.

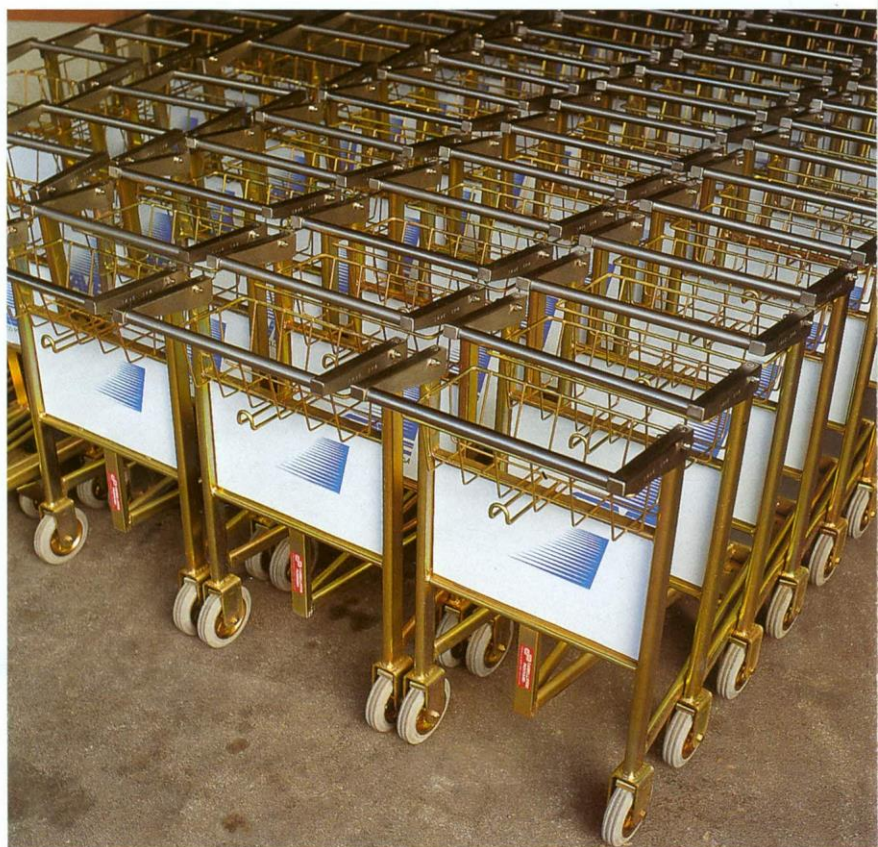
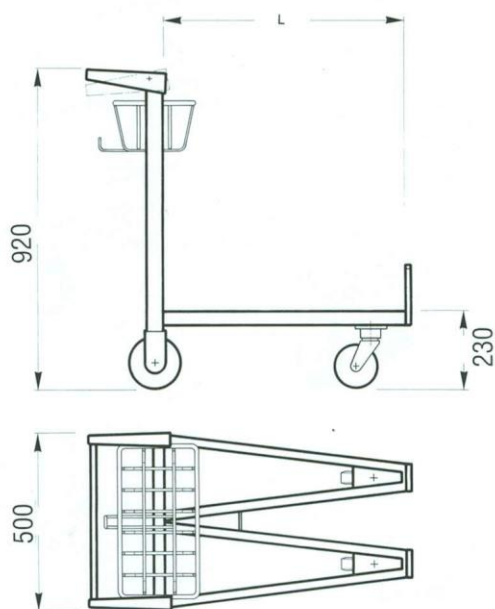
CASE TROLLEYS FOR AIRPORTS AND STATIONS

Technical data

The structure consists of electro-welded carbon steel sections that are electrolytically tropicalised.

- elastic, solid rubber wheels. Fixed rear wheels Ø 150x40 mm, rotating front wheels Ø 150x40 mm.
- the parking brake acts on the rear wheels and is controlled by the pushing handle.
- pushing handle completely made of aisi 304 inox steel. A light pressure downwards locks the parking brake.
- bag carrying basket made of tropicalised steel wire welded to the trolley.

MODELLO ARTICLE	PORTATA CAPACITY kg.	LUNGHEZZA L. LENGTH L. mm.	PESO WEIGHT kg.
18.AP 700	150	700	22
18.AP 900	150	900	24





Art.20.CC 1108

Compenetrabile per ridurre lo spazio di stoccaggio. Dimensioni del piano 1120x680 mm. Portata 400 kg.

Tight packing to reduce to a minimum the storing space. Platform dimensions 1120x680 mm. Capacity 400 kg.



Art.20.SK 90

Carrello per supermarket da 90 litri
90 l supermarket trolley.

Art.20.SK 150

Carrello per supermarket da 150 litri.
150 l supermarket trolley.



Art.20.RC

Con basamento in lamiera. Dimensioni 780x710 mm. Altezza utile 1650 mm. Portata 650 kg.

With steel sheet bottom. Dimensions 780x710 mm. Working surface 1650 mm. Capacity 650 kg.



Art.20.BC 1068

Con struttura in tubolare con ripiani in filo elettrosaldato, compenetrabile sollevando il piano superiore. Dimensioni: 1060x680 mm. Portata: 150 kg.

With tubular metal frame, with electrically welded wire shelves. Dimensions: 1060 x 680 mm. Capacity: 150 kg.



Art. 20.CP 1007

Art.20.CP 1007 plastificato in rete elettrosaldata con mezza sponda apribile. Ruote di gomma piena antitraccia Ø .200x50 mm. girevoli e fisse. Dimensioni 1000x700x650H mm. Peso 42 kg. Portata 500 kg.

Plasticized electro-welded wire with half tipping parapet. Rotating and fixed antitrack solid rubber wheels Ø 200x50 mm. Dimensions 1000x700x650H mm. Weight 42 kg. Capacity 500 kg.

Art.20.CP 1508 come art.20.CP 1007, avente dimensioni di 1500x800x650H mm. Peso 56 kg.

As Art. 20.CP 1007, dimensions 1500x800x650H mm. Weight 56 kg.



Art. 20.CP 8253

Art.20.CP 8253 plastificato in rete elettrosaldata. Ruote in gomma piena Ø 100x30 mm. girevoli. Dimensione 820x530x570H mm. Peso 21 kg. Portata 200 kg.

Plasticized electro-welded wire. Rotating solid rubber wheels. Ø 100x30 mm. Dimensions 820x530x570H mm. Weight 21 kg. Capacity 200 kg.

Art.20.CP 1067 come art.20.CP 8253, avente dimensioni di 1050x670x570h mm. Peso 26 kg.

As art.. 20.CP 8253. Dimensions 1050x670x570H mm. Weight 26 kg.

Altre dimensioni a richiesta.
Other dimensions on request

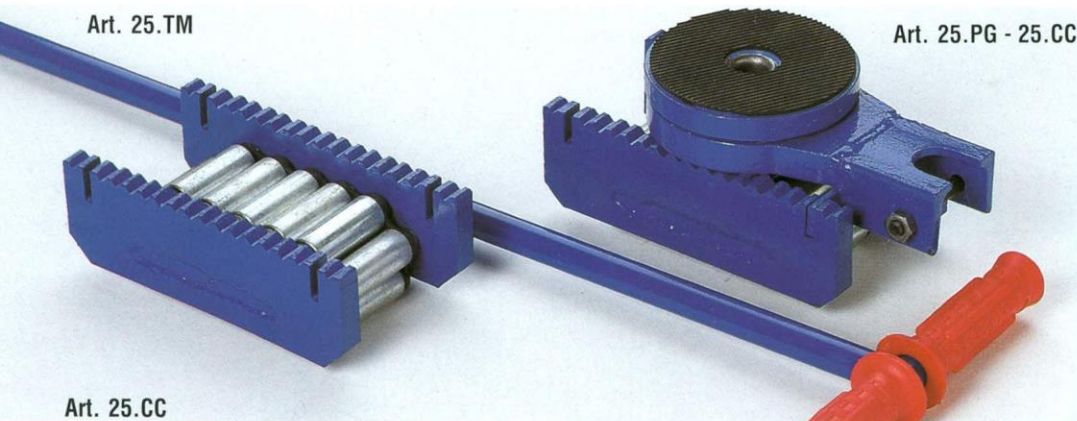


Art. 22.SP scala a pianerottolo, con due ruote fisse e due girevoli molleggiate, con gradini di alluminio.

landing type stairs, with two fixed wheels and two springed rotating wheels, with duraluminium steps.

MODELLO ARTICLE	GRADINI STEPS	H. UTILE USABLE HEIGHT mm.	H. TOTALE TOTAL HEIGHT mm.	INGOMBRO OVERALL DIMENSIONS mm.	PESO WEIGHT Kg.
22.SP 05	5	1250	2250	1050x600	31
22.SP 06	6	1500	2500	1200x630	34
22.SP 07	7	1750	2750	1300x660	37
22.SP 08	8	2000	3000	1450x690	40
22.SP 09	9	2250	3250	1600x720	44
22.SP 10	10	2500	3500	1720x750	48
22.SP 11	11	2750	3750	1850x780	52
22.SP 12	12	3000	4000	1980x810	56
22.SP 13	13	3250	4250	2120x840	60

Art. 25.TM



Art. 25.PG - 25.CC

Art.25.TM timone per piastra girevole.

Steering gear for rotating table

Art. 25.CC

Art.25.CC carrelli a rulli continui.

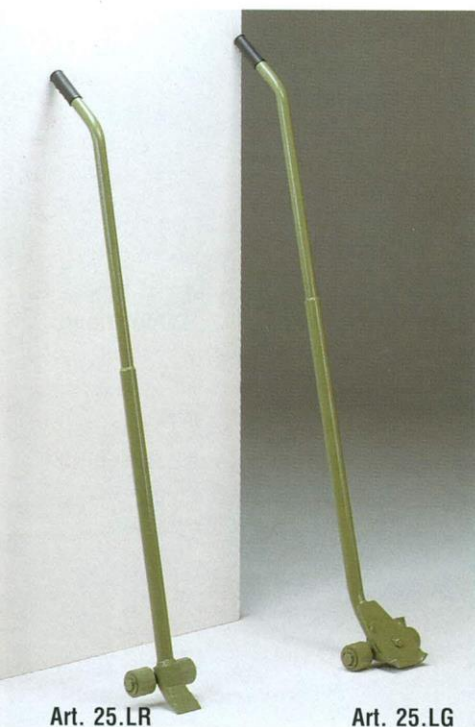
Continuous roller carriages

MODELLO MODEL	PORTATA STATICA CAPACITY ton.	DIMENSIONI DIMENSIONS mm.	ALTEZZA HEIGHT mm.	PESO WEIGHT kg.
25.CC 01	15	210x102	66	5,0
25.CC 02	30	220x120	72	7,5
25.CC 03	50	268x130	90	12,5
25.CC 04	80	380x168	125	32,0
25.CC 05	100	530x182	145	72,0

Art.25.PG piastra girevole per carrello continuo.

Rotating table for continuous carriage

MODELLO ARTICLE	PORTATA STATICA CAPACITY ton.	ALTEZZA HEIGHT mm.	PESO WIDTH kg.
25.PG 01	15	36	4,5
25.PG 02	30	47	6,0
25.PG 03	50	51	8,3
25.PG 04	80	61	14,1
25.PG 05	100	61	19,5



Art. 25.LR

Art. 25.LG

Art.25.LR leva a rulli portata kg.2000, rulli in ghisa Ø 70x55 mm. Peso 12 kg

Roller lever, capacity 2000 kg, cast iron rollers Ø 70x55 mm. Weight 12 kg.

Art.25.LG leva a rulli con piastra girevole. Portata 2000 kg. Rulli in ghisa Ø 70x55 mm. Peso 14 kg

Roller lever with rotating table. Capacity 2000 kg. Cast iron rollers ø 70x55 mm. Weight 14 kg.

Art.25.CT carrello con timone, con quattro rulli Ø 85x70 mm. di poliuretano. Piastra girevole con superficie antiscivolo. Dimensioni 200x250x100 H mm. Piastra Ø 180 mm. Peso 15 kg. Portata 3000 kg.

Carriage with steering gear, with four polyurethane rollers Ø 85x70 mm. Rotating table with antislip surface. Dimensions 200x250x100 H mm. Table Ø 180 mm. Weight 15 kg. Capacity 3000 kg.

Art.25.CM carrello multirulli, a due rulli diam.85x70 mm. di poliuretano. Dimensioni 190x155x100 H mm. Peso 6,5 kg. Portata 1500 kg.

Multiroller carriage, with two polyurethane rollers ø 85x70. Dimensions 190x155x100 H mm. Weight 6,5 kg. Capacity 1500 kg.

CON UN CARRELLO ART.25.CT E DUE CARRELLI 25.CM E' POSSIBILE TRASPORTARE UN CARICO DI 6000 KG.

WITH ONE CARRIAGE ART. 25.CT AND TWO CARRIAGES 25.CM A 6000 KG LOAD CAN BE TRANSPORTED.



Art. 25.CT

Art. 25.CM

Piattaforma porta stampi

- struttura realizzata in acciaio al carbonio,
- piano superiore di lamiera nera,
- pompa di sollevamento manuale a doppio effetto con serbatoio e valvola di scarico,
- cilindro oleodinamico tipo tufante,
- ruote di poliuretano Ø 150x40 mm. di cui due girevoli con freno e due fisse,

DIE CARRIER PLATFORM

- carbon steel structure
- upper black sheet platform
- double-acting manual lifting pump with tank and discharge valve
- plunger-type oil-hydraulic cylinder
- polyurethane wheels ø 150x40 mm, two of which rotating and with brake, two fixed.



Art. 40. PP



DIMENSIONI

- portata 300 kg.
- altezza minima 800 mm.
- altezza massima 1300 mm.
- dimensioni del piano 840x500 mm.

DIMENSIONS

- Capacity 300 kg
- minimum height 800 mm
- maximum height 1300 mm
- platform dimensions 840x500 mm

Transpallets manuali

Caratteristiche costruttive

- Pompa di sollevamento con stelo di acciaio cromato e rettificato con valvola di massima pressione
- Struttura realizzata con lamiera di acciaio al carbonio spessore 40/10 di mm.
- Bracci e leve di comando di acciaio stampato e ossitagliato
- Albero primario rotante su boccole in Hostaform caricate al teflon
- Snodi tiranti rotanti su bussole Glycodur autolubrificanti
- Perna delle ruote e del carrellino sottorforca di acciaio lubrificati da ingrassatori
- Eccentrici per la regolazione del parallelismo verticale delle forche
- Ruote (equipaggiamento standard):
1200 Kg.: 2 ruote di gomma superelastica Ø 200x500 mm. e 2 rulli di poliuretano colato Ø 82x70 mm.,
2000 Kg.: 2 ruote di poliuretano Ø 200x50 mm. e 4 rulli di poliuretano colato Ø 82x70 mm.,
3000-4000 Kg.: 2 ruote di poliuretano con mozzo di ghisa Ø 200x50 mm. e 4 rulli di poliuretano colato con mozzo di acciaio Ø 82x70 mm.

Zincato 1200, 2000 Kg. e inox 2000 Kg.: Ruote di poliuretano con mozzo in nylon Ø 200x50 mm. e rulli di poliuretano con mozzo in nylon Ø 82x70 mm.

MANUAL PALLET TRUCK

Constructive characteristics

- Pump-type lifting unit with rod in ground chromium-plated steel with maximum pressure valve;
- structure in 40/10 mm thick carbon steel sheet;
- oxygen lance cut, pressed steel fork arms and control levers;
- rotating main mast on teflon-loaded Hostaform bushes;
- rotating tie-rod joints on Glycodur self-lubricating bushes;
- wheel and under-fork carriage pins in steel with grease nipple lubrication;
- vertical fork parallelism adjustment cams;
- wheels (standard equipment).
1200 kg: 2 wheels in superelastic rubber Ø 200x50 mm and 2 cast polyurethane rollers Ø 85x70 mm
2000 kg: 2 polyurethane wheels Ø 200x50 mm and 4 cast polyurethane rollers Ø 85x70 mm
3000 and 4000 kg: 2 polyurethane wheels with hub in cast iron Ø 200x50 mm and 4 cast polyurethane rollers with steel hub Ø 85x70 mm
Galvanized 1200, 2000 kg and inox 2000 kg versions: polyurethane wheels with nylon hub Ø 200x50 mm and polyurethane rollers with nylon hub Ø 85x70 mm.

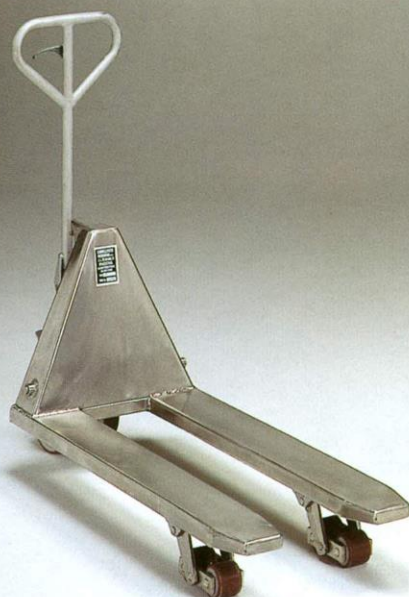
Altre dimensioni a richiesta.
Other dimensions on request.



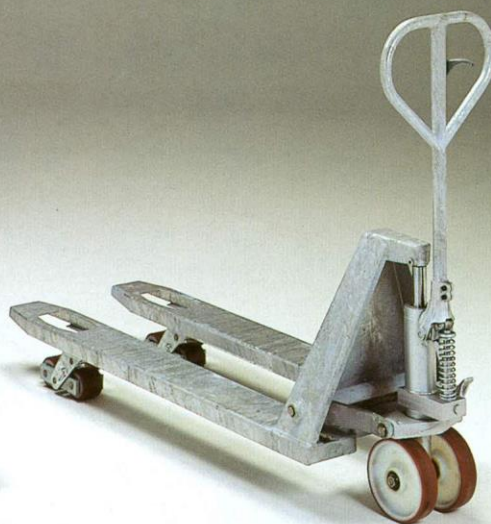
Art. 32. LV 14.TE



Art. 31. LV 12.EE



Art. 32. LX 18.NE



Art. 32. LZ 18.NE

MODELLI STANDARD DISPONIBILI - STANDARD MODELS AVAILABLE

MODELLO MODEL	PORTATA CAPACITY kg.	DIMENSIONE FORCHE largh. x lungh. FORKS DIMENSIONS length x width mm.	ALTEZZA ABBASSATO HEIGHT LOWERED mm.	ELEVAZIONE LIFTING HEIGHT mm.	PESO WEIGHT kg.
31.LV12EE	1200	1150x540	85	110	77
31.LV12EC	1200	800x540	85	110	68
31.LV12EA	1200	1000x540	85	110	73
31.LV12EL	1200	1150x690	85	110	80
31.LV12EB	1200	1500x540	85	110	111
31.LV22EC	1200	800x540	65	100	67
31.LV22EA	1200	1000x540	65	100	72
31.LV22EE	1200	1150x540	65	100	76
31.LV32EC	1200	800x540	47	80	70
31.LV32EA	1200	1000x540	47	80	75
31.LV32EE	1200	1150x540	47	80	80
31.LZ16NE	1200 ZINC.	1150x540	85	110	79
32.LV14TE	2000	1150x540	85	110	81
32.LV14TC	2000	800x540	85	110	72
32.LV14TA	2000	1000x540	85	110	77
32.LV14TL	2000	1150x690	85	110	85
32.LV14TB	2000	1500x540	85	110	99
32.LV24TC	2000	800x540	65	100	72
32.LV24TA	2000	1000x540	65	100	77
32.LV24TE	2000	1150x540	65	100	81
32.LZ18NE	2000 ZINC.	1150x540	85	110	84
32.LX18NE	2000 INOX	1150x540	85	110	80
33.LV14ZE	3000	1150x540	85	110	102
34.LV14ZE	4000	1150x540	85	110	115



Art. 30.TE TRANSPALLET ELEVATORE

Consente di trasportare il carico come un normale transpallet e di sollevarlo fino ad 850 mm. da terra.

La pompa di sollevamento a tre posizioni ha le seguenti funzioni:

- 1) sollevamento veloce per carichi fino a 300 kg.
- 2) sollevamento normale
- 3) discesa.

Portata: 1000 kg. fino a 470 mm. da terra,
500 kg. fino a 850 mm. da terra.

Dimensioni forche: 1140x540 mm.

Altezza abbassato: 88 mm.

Altezza sollevato: 850 mm.

Baricentro: 600 mm.

Peso: 106 kg..

ELEVATOR PALLET TRUCK

With this carriage the load can be transported as with a normal pallet conveyor and lifted up to 850 mm from the ground.

The three-position lifting pump has following functions:

- 1) quick lifting for loads up to 300 kg
- 2) normal lifting
- 3) descent

*Capacity: 1000 kg up to 470 mm from the ground
500 kg up to 850 mm from the ground*

Forks dimension: 1140x540 mm

Height in lowered position: 88 mm

Height in lifted position: 850 mm.

Barycentre: 600 mm

Weight 106 kg.

Caratteristiche costruttive:

- struttura in lamiera di acciaio al carbonio spessore 40/10 di mm.
- pompa di sollevamento a tre posizioni con pistone telescopico.
- ruote sottopompa di poliuretano con mozzo di acciaio Ø 175x40.
- rulli sottoforca di poliuretano con mozzo di acciaio Ø 80x40 mm.
- stabilizzatori per frenare il carrello ed aumentarne la stabilità.

Constructive characteristics:

- structure in 40/10 mm thick carbon steel sheet
- three-position lifting pump with telescopic piston
- polyurethane underfork wheels with aluminium hub Ø 175x40 mm
- polyurethane under-pump wheels with aluminium hub Ø 85x40 mm
- stabilizers to brake the carriage and improve its stability

Art. 30.TV TRANSPALLET ELEVATORE ELETTRIDRAULICO

Portata e caratteristiche costruttive come art. 30.TE

Il sollevamento è ottenuto per mezzo di una centralina elettroidraulica

I comandi a pulsante sono alloggiati sulla testata del timone.

Alimentazione a corrente continua con batteria da avviamento da 90 Ah, 12 V.

ELECTRO-HYDRAULIC ELEVATOR PALLET TRUCK

Capacity and constructive characteristics as art. 30.TE

Lifting is controlled by an electro-hydraulic unit.

Truck controls are located on the steering gear.

Continuous current power supply by means of a 12 V. starting battery.





Transpallet elettronico / Electronic pallet truck

Art. 38.CP 524 - TRANSPALLET ELETTRONICO

Caratteristiche tecniche:

Telaio - compatto, robusto, sopprime agevolmente agli sforzi richiesti.

Testa di comando - è costituita da una cassetta in materiale plastico nella quale vi sono inserite le farfalle per l'avanti-indietro, pulsante antischiacciamento, pulsanti di salita- discesa ed avviatore acustico, blocco chiavi e spia luminosa di consenso elettrico.

Gruppo di trazione - è costituito da un motore elettrico 700 W . 24 V. accoppiato direttamente al gruppo riduttore - ruota motrice, composto da ingranaggi in acciaio, trattati termicamente e rettificati, funzionanti in scatola a bagno d'olio.

Gruppo idraulico - un motore elettrico da 2000 W. a 24 V. con pompa incorporata, alimenta il martinetto di sollevamento realizzato con cilindro levigato ed asta cromata e rettificata.

Batteria - è prevista del tipo trazione a piastre corazzate 24 V. 140 Ah.

Impianto elettronico - a 24 V. 150 A. dotato di led per la ricerca guasti.



ELECTRONIC PALLET TRUCK

Technical data

The compact, rugged frame easily stands the required stresses.

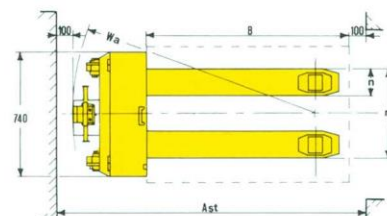
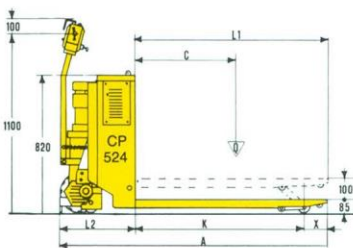
The control head consists of a plastic box where forward/reverse throttles, anti-crush push-button, lift/descent push-buttons and horn, keys block and electric consent warning light are located.

The traction unit consists of a 700W 24V electric motor directly coupled to the driving wheel-reduction unit which consists of heat treated and ground steel gears working in oil bath cup.

Hydraulic unit: a 2000W 24V electric motor with built-in pump feeds the lifting jack consisting of a polished cylinder and chromium-plated and ground rod.

Battery: 24V 140AH iron-plated plates traction-type battery.

Electronic system: 24 volt - 150 A system equipped with LEDs for trouble shooting.



Caratteristiche / Characteristics	1	COSTRUTTORE / MANUFACTURER			
	2	Modelli / Models			CP 524
	3	Portata / Capacity	Q	Carico di sollevamento / Lifting load	Kg 1500
	4	Baricentro / Barycentre	C	Distanza baricentro / Barycentre distance	mm 600
	5	Tipo di motorizzazione / Type of motorization			Elettrico
	6	Guida / Drive			Timone
	7	Gommatura / Types		V = piene / solid L = pneumatiche / pneumatic	V / V
	8	Ruote / Wheels		Quantità / Quantity (X = motrice / driving)	davanti/dietro - front/rear 2/1X + 2
Dimensioni / Dimensions	9	Forche / Forks		Larghezza esterna forche / Fork external width	mm 540 / 680
	10		L1	Lunghezza forche / Fork length	mm 960 / 1150
	11	Ingombri di massima / Maximum dimensions	L2	Lunghezza / Length	mm 430
	12		A	Lunghezza totale / Total length	mm 1580
	13	Raggio di curvatura / Radius of curvature	Wa	Esterno / External	mm 1360
	14	Distanza rulli punta forche / Fork point roller distance	X		mm 190
	15	Corridoio stivaggio / Stowage passage L1 = 1150	Ast	Con pallet / With pallet 800 x 1200	mm 1840
Prestazioni Performance	16	Stabilità / Stability		Secondo CEE / To EEC 86/663	si/no - yes/no si / yes
	17			Traslazione con / senza carico - Translation with / without load	Km/h 4,7 / 6,0
	18	Velocità / Speed		Elevazione con / senza carico - Elevation with / without load	sec 4 / 5
	19			Discesa con / senza carico - Descent with / without load	sec 5 / 4
Pesi Weights	20	Massima pendenza superabile / Max. surrassable gradient		Con / senza carico - With / without load	% 8 / 19
	21	Peso / Weight		Carrello con / senza batteria - Truck with / without battery	Kg 390 / 260
Trazione / Traction	22	Reazioni sugli assi / Reactions on axles		Con carico / With load	davanti/dietro - front rear 1181 / 709
	23			Dimensioni ruote lato guida / Drive side wheel dimensions	forche/guida - forks/steering Ø 100 x 40
	24	Ruote / Wheels		Dimensioni ruote lato carico / Load side wheel dimensions	mm Ø 85 x 90
	25			Dimensioni ruota motrice Gomma / Rubber drive wheel dimensions	mm Ø 250 x 80
	26	Altezza dal suolo / Height above ground		Carrozzeria a forche / Body and forks	mm 30
	27	Freni / Brakes		Servizio e stazionamento / Service and parking	Elettromagnetico
	28	Batterie Corazzate / Armoured batteries		Volt / Ah (con scarica in 5 ore) - Volt / Ah (with discharge in 5 hours)	V/Ah 24 / 140
Comandi / Controls	29			Peso batterie / Batteries weight	130
	30	Motori elettrici / Electric motors		Motore trazione / Traction motor	Kw 0,700
	31			Motore di sollevamento / Lifting motor	Kw 2000
	32	Accelerazione / Acceleration		Tipo di teleruttore / Type of electromagnetic switch	Albright
	33			Numero marce avanti/indietro - Number forward/reverse gears	Elettronico
	34	Trasmissione / Transmission		Tipo / Type	Ingranaggi
	35	Circuito idraulico / Hydraulic circuit		Pressione massima / Maximum pressure	Kg/cm ² 100

Art.40.EB0315 ELEVATORE IDRAULICO MANUALE

- Portata 300 kg.
- Sollevamento 1500 mm.
- Dimensioni forche 1000x540 mm.
- Altezza complessiva 1930 mm.
- Ruote di poliuretano Ø 125x30 con supporto girevole e rulli di poliuretano Ø 80x40 mm.
- Peso 130 kg.
- sollevamento per mezzo di pompa a leva manuale.
- Disponibile anche con forche automatiche per presa fusti e forche per il sollevamento e ribaltamento fusti.

MANUAL HYDRAULIC ELEVATOR

- Capacity 300 kg.
- Lifting height 1500 mm.
- Forks dimensions 1000x540 mm.
- Total height 1930 mm.
- Polyurethane wheels Ø 125x30 mm with rotating support and polyurethane rollers Ø 85x40 mm.
- Weight 130 kg.
- Lifting by means of manual lever pump.
- Also available with automatic forks for drums holding and forks for drums lifting and tilting.



Art.40.EG1016 ELEVATORE IDRAULICO MANUALE

- Portata 1000 kg.
- Sollevamento 1600 mm.
- Dimensioni forche 1150x560 mm.
- Altezza complessiva 2090 mm.
- Ruote di gomma superelastica Ø 200x50 mm. e rulli di poliuretano Ø 85x70 mm.
- sollevamento per mezzo di pompa a leva manuale a doppio effetto.
- Peso 250 kg.

MANUAL HYDRAULIC ELEVATOR

- Capacity 1000 kg.
- Lifting height 1600 mm.
- Forks dimensions 1150x560 mm.
- Total height 2090 mm.
- Superelastic rubber wheels Ø 200x50 mm and polyurethane rollers Ø 85x70 mm.
- Lifting by means of double effect manual lever pump.
- Weight 250 kg.



Art.40.EI 0515 ELEVATORE ELETTROIDRAULICO A SPINTA MANUALE.

- Portata 500 kg.con baricentro 400 mm
- Altezza di sollevamento 1500 mm.
- Dimensione delle forche 1000x540 mm.
- Altezza complessiva 1930 mm.
- Ruote di poliuretano Ø 125x30 mm con supporto girevole e rulli di poliuretano Ø 80x40 mm.
- Peso 180 kg.
- Sollevamento elettroidraulico ottenuto per mezzo di una centralina oleodinamica con motore in corrente continua a 12 V. Completo di batteria da 80Ah,12 V. raddrizzatore automatico da 15 A.

ELECTRO-HYDRAULIC ELEVATOR, MANUAL TRANSLATION

- 500kg capacity with barycentre 400 mm.
- Lifting height 1500 mm.
- Forks dimensions 1000x540 mm.
- Total height 1930 mm.
- Polyurethane wheels Ø 125x30 mm with rotating support and polyurethane rollers Ø 85x40 mm.
- Weight 180 kg.
- Electro-hydraulic lift by means of an oil-hydraulic unit with a 12V c.c. motor. Provided with a 80Ah, 12 V battery, 15 A automatic rectifier.



Art. 40 EP ELEVATORE ELETTROIDRAULICO CON PIANO

Caratteristiche tecniche:

Struttura - realizzata con profilati di acciaio al carbonio con montanti di acciaio estruso ad alta resistenza. Il carrello ed i montanti scorrono su cuscinetti combinati a rullini.

Gruppo di sollevamento - Il sollevamento è ottenuto per mezzo di una centralina elettroidraulica. Il comando di salita e discesa è manuale a leva.

Il cilindro a semplice effetto ha lo stelo cromato e rettificato Ø 50 mm. La catena Fleyer ad alta resistenza ha un carico di rottura superiore a 5 volte la portata massima.

Alimentazione - A corrente alternata trifase 220/380 V. - 50 Hz.

ELECTRO-HYDRAULIC ELEVATOR WITH PLATFORM

Technical data:

Structure - This consists of carbon steel sections with extruded and high tensile strength steel masts. Truck and masts slide on bearings combined with needle-rollers.

Lifting unit - Lifting is controlled by an electro-hydraulic unit. Lift and descent movements manually controlled by means of a lever.

Single-acting cylinder with chromium-plated and ground rod Ø 50 mm. Fleyer-type lifting chain with high tensile strength five times higher than maximum rated capacity.

Power supply - 220-380 V-50 Hz three-phase current.



piante di carico 1200x800. Altre dimensioni a richiesta.
Loading platform 1200x800. Other dimensions on request.

MODELLO MODEL	ALTEZZA HEIGHT	PORTATA CAPACITY	ALTEZZA CHIUSO	CORPO MACC. LARGH x LUNGH	PIEDI LARGH x LUNGH	DIM. TOTALE LARGH x LUNGH
	mm.	kg.	mm.	mm. x mm.	mm. x mm.	
40.EP 0530	3000	500	2100	750x380	900x750	900x1130
40.EP 0535	3500	500	2300	750x380	900x750	900x1130
40.EP 0545	4500	500	2850	750x380	900x750	900x1130

Caratteristiche tecniche

Struttura - Realizzata con profilati di acciaio al carbonio con montanti di acciaio estruso ad alta resistenza: Il carrello ed i montanti scorrono su cuscinetti combinati.

Gruppo di sollevamento - Il sollevamento è ottenuto per mezzo di una centralina elettroidraulica. Il comando di salita e di discesa è manuale a leva.

Il cilindro a semplice effetto ha lo stelo cromato e rettificato Ø 50 mm. La catena Fleyer ad alta resistenza ha un carico di rottura superiore a 5 volte la portata massima.

Timone - La guida a timone agisce sulle ruote Ø 200x50 mm. di gomma elastica. I rulli sottoforca Ø 85x70 mm. sono di vulkollan con mozzo di acciaio.

Alimentazione - A corrente continua con batteria da avviamento a 12 V: In questo caso il carrello viene fornito di raddrizzatore caricabatteria da 20 Ah: Oppure con corrente trifase a 220/380 V. 50 Hz.

Constructive characteristics

Structure - This consists of carbon steel sections with extruded and high tensile strength steel masts. Truck and masts slide on combined bearings.

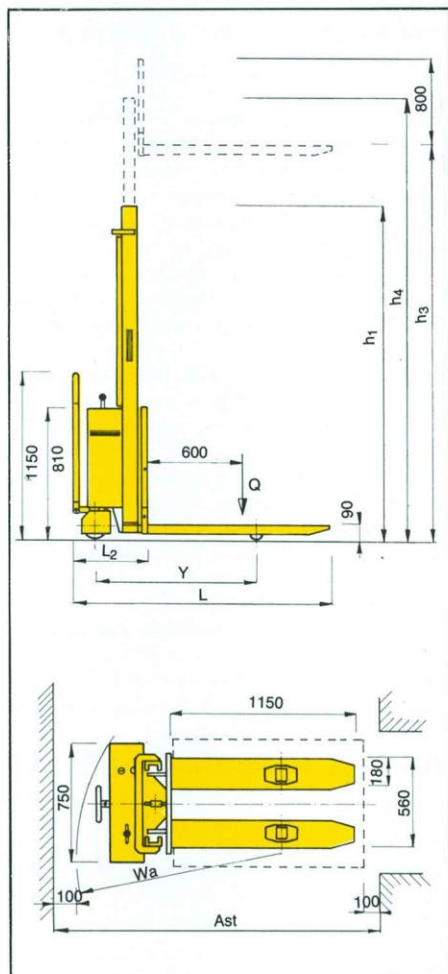
Lifting unit - Lifting is controlled by an electro-hydraulic unit. Lift and descent movements manually controlled by means of a lever.

Single-acting cylinder with chromium-plated and ground rod Ø 50 mm. Fleyer-type lifting chain with high tensile strength five times higher than maximum rated capacity.

Steering gear - The steering gear controls the elastic rubber wheels Ø 200x50 mm. Under-fork rollers with Ø 85x70 mm with steel hub.

Power supply - Continuous current power supply by means of a 12V starting battery. In this case the truck is equipped with a 20 Ah rectifier for battery loading.

As alternative a 220/380 V 50 Hz three-phase current version is available.



Art. 40.EM 1016

Elevatori elettroidraulici a spinta manuale

ELECTRO-HYDRAULIC ELEVATORS WITH MANUAL TRANSLATION

MODELLO MODEL	PORTATA CAPACITY kg.	h3 mm.	h1 mm.	h4 mm.	L2 mm.	Y mm.	L mm.	Wa mm.	Ast mm.	PESO WEIGHT kg.
40.EM 1016	1000	1600	2090	2090	465	1050	1615	1300	1985	310
40.EM 1031	1000	3100	2110	3570	480	1065	1630	1315	2000	410

I dati e le illustrazioni si intendono a titolo indicativo e non impegnativo.
The above data and illustrations are purely indicative and not binding.

Elevatori semoventi elettronici con guida a timone

La gamma di carrelli SV è stata progettata con dimensioni ridottissime per manovrare in spazi limitati e con montanti a visibilità totale. Essa comprende tre modelli base di portata nominale 1000, 1200 e 1500 kg. con sollevamento da 1,6 m. a 3,7 m.

ELECTRONIC SELF-PROPELLED ELEVATORS WITH STEERING GEAR

The SV truck range has been designed with very small dimensions for manoeuvring in restricted spaces and with totally visible masts. Three basic models are available with rated capacities of 1000, 1200 and 1500 kg with lifting of between 1.6 and 3.7 m.

ART. 43.SV



Caratteristiche tecniche:

Struttura - La struttura è realizzata con profilati di acciaio al carbonio. La carenatura di lamiera pressopiegata, autoportante, contiene la batteria e tutti gli organi di sollevamento e traslazione. La forma è molto compatta e consente il facile accesso ai componenti elettrici e meccanici.

Montanti - I montanti a visibilità totale sono in acciaio estruso ad alta resistenza, nella versione 09. Portata kg. 1000 sono in profilato di acciaio al carbonio.

Gruppo di sollevamento - Il sollevamento è ottenuto per mezzo di una centralina oleodinamica. I cilindri a semplice effetto sono posizionati ai lati dei montanti. Per le versioni: 09. e a singolo montante, il cilindro è unico al centro tra i montanti.

Timone - Il timone di comando centrale, con sospensione a molla, fa aderire la ruota motrice al suolo anche su pavimentazioni irregolari. La rotazione di circa 210° consente di manovrare in spazi molto ridotti.

Tutti i comandi del carrello compreso il pulsante di sicurezza a protezione dell'operatore e l'avvisatore acustico sono alloggiati sulla testata del timone.

Gruppo di trazione - La ruota motrice, in gomma, è montata a sbalzo sul monoblocco. Gli ingranaggi cilindrici di acciaio cementato sono lubrificati a bagno d'olio. Il motore in esecuzione chiusa agisce direttamente sul riduttore. Il freno elettromagnetico di servizio e stazionamento è regolabile.

Impianto elettrico - L'apparato elettrico a 24 V. comprende i teleruttori di potenza e la centralina elettronica che comanda la traslazione del carrello in modo uniforme e progressivo.

La batteria standard installata del tipo a tubetti corazzati ha un'autonomia sufficiente, in condizioni normali, per 5-6 ore di lavoro continuo.

VERSIONI ED ACCESSORI A RICHIESTA

- Versione larga con piedi all'esterno delle forche
- Forche regolabili
- Ruota motrice in vulkollan
- Rulli doppi sottoforca con bilancino Ø 85x70 mm. (per SV10 e SV12)
- Altezza libera totale (circa 1/2 dell'altezza massima di sollevamento)
- Montanti tripli con sollevamento fino A 4600 mm.
- Batterie da 160-210-240 Ah.

Technical data:

Structure - This consists of carbon steel sections. The pressure-bent, self-supporting fairing contains the battery and all the lifting and translation components. The structure is very compact and provides easy access to the electrical and mechanical components.

Uprights - in version 09 the total-visibility uprights are made of high-resistance extruded steel. Bearing capacity 1000 kg; these are made of carbon steel sections. **Lifting unit** - Lifting is controlled by a hydraulic unit. The single-acting cylinders are positioned at the sides of the masts. Versions: version 09 has a single upright; there is one cylinder in the centre, between the uprights.

Steering gear - The central steering gear with spring suspension, makes the driving wheel adhere to the ground even on irregular floors. Rotation of approx 210° makes manoeuvring possible even in very restricted areas.

All truck controls including the safety button to protect the operator and the hooter are located on the steering gear.

Traction unit - The rubber driving wheel is cantilevered on the block. The casehardened steel spur gears are bath lubricated. The enclosed motor operates directly on the reduction unit. The electromagnetic service and parking brake can be adjusted.

Electrical system - The 24 V control box contains the electromagnetic power switches and the electronic unit which uniformly and gradually controls truck translation. The standard armoured element-type battery installed in the system is sufficiently autonomous, in normal conditions, for 5-6 hours' continuous operation.

VERSIONS AND OPTIONAL ACCESSORIES ON REQUEST

- Wide version with feet outside the forks
- Vulkollan adjustable forks
- Driving wheel in Vulkollan
- Twin underfork rollers with equalizing arm, Ø 85x70 mm (for SV10 and SV12)
- Total free lift (approx. 1/2 of the maximum lifting height)
- Triple masts with lifting up to A 4600 mm.
- 160 - 210 - 240 Ah batteries

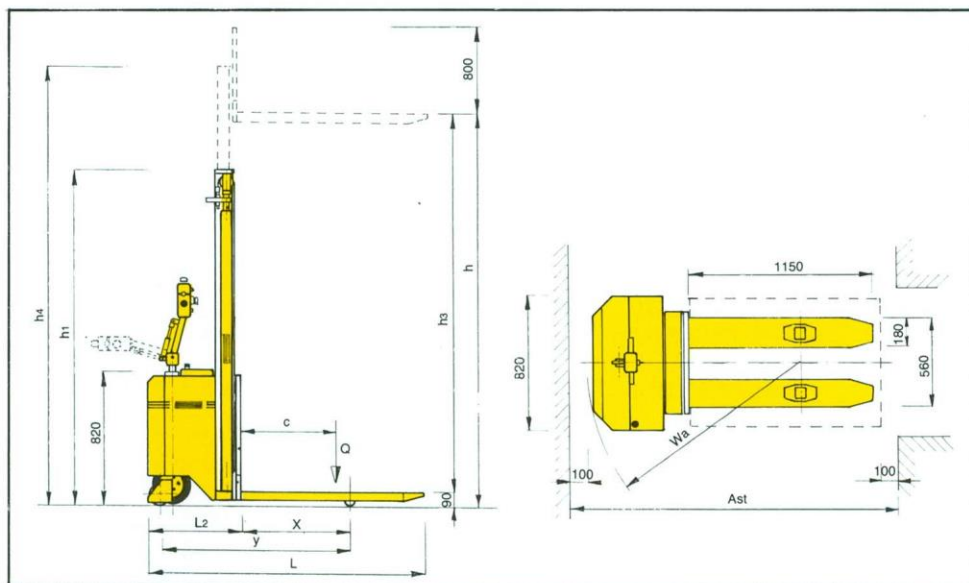
Elevatori semoventi / Self-propelled elevators



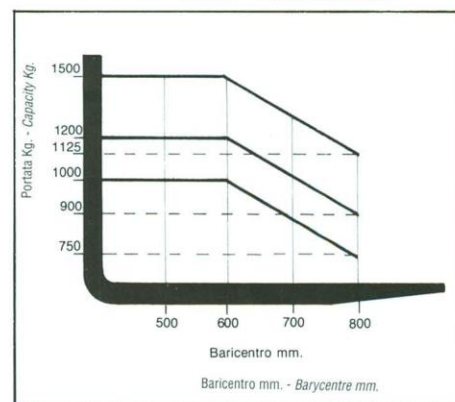
Caratteristiche / Characteristics	1		COSTRUTTORE / MANUFACTURER													
	2		Modelli / Models				Denominazione modelli del produttore / Name manufacturer's models									
Dimensioni / Dimensions	3		Portata nominale / Rated capacity				Q									
	4		Baricentro / Barycentre				C									
Prestazioni / Performance	5		Tipo di motorizzazione / Type of motorization													
	6		Guida / Drive													
Pesi / Weights	7		Gommatura / Tyres				V = piene / solid L = pneumatici / tyres									
	8		Ruote / Wheels				Quantità / Quantity (X = motrice / driving)									
Trazione / Traction	9		Sollevamento / Lifting				h									
	10		Forche / Forks				h3									
Comandi / Controls	11		Ingombri di massima / Maximum dimensions				h2									
	12		Raggio di curvatura / Radius of curvature				s									
	13		Distanza rulli punta forche / Fork point roller distance				m									
	14		Lunghezza totale / Total length				D									
	15		Corridoio stivaggio / Stowage passage				L2									
	16		Stabilità / Stability				B									
	17		Peso / Weight				h1									
	18		Reazioni sugli assi / Reactions on axes				h4									
	19		Velocità / Speed				Wa									
	20		Max. pendenza superabile / Max. surpassable gradient				X									
	21		Lunghezza totale / Total length				L									
	22		Corridoio stivaggio / Stowage passage				Ast									
	23		Stabilità / Stability				Secondo DIN 15138 / To DIN 15138									
	24		Traslazione con/senza carico / Translation with/without load				km/h									
	25		Velocità / Speed				m/sec									
	26		Discesa con/senza carico / Descent with/without load				m/sec									
	27		Max. pendenza superabile / Max. surpassable gradient				%									
	28		Peso / Weight				kg									
	29		Reazioni sugli assi / Reactions on axes				kg									
	30		Ruote / Wheels				mm									
	31		Distanze tra gli assi / Distance between axes				mm									
	32		Scartamento / Gauge				mm									
	33		Luci / Spans				mm									
	34		Freni / Brakes				mm									
	35		Servizio / Service				mm									
	36		Stazionamento / Parking				mm									
	37		Tubetti Corazzati = TC / Armoured elements = TC				TC									
	38		Batteria / Battery				kg									
	39		Motori elettrici / Electric motors				kW									
	40		Accelerazione / Acceleration				kW/ED									
	41		Tipo di teleruttore / Type of electromagnetic switch				stagno / sealed									
	42		Numero marce avanti/indietro - Number forward/reverse gears				Elettronico / Electronic									
	43		Tipo - Type				Ingranaggi / Gears									
	44		Pressione massima - Maximum pressure				kg/cm²									

I dati e le illustrazioni si intendono a titolo indicativo e non impegnativo
The above data and illustrations are purely indicative and not binding

Portata effettiva ridotta per H_3 superiore a 2900 mm.
Effective capacity reduced when H_3 is higher than 2900 mm.
Portata effettiva ridotta per H_3 superiore a 2600 mm.
Effective capacity reduced when H_3 is higher than 2600 mm.



PORTATA FORCHE - FORK CAPACITY



Piattaforme elevatrici a pantografo



Art. 70

SERIE STANDARD A SEMPLICE PANTOGRAFO

WITH SINGLE PANTOGRAPH

La gamma comprende:

- **Serie standard:** a semplice o doppio pantografo,
- **Serie extrapiatta:** a semplice pantografo con altezza chiusa di solamente 90 mm. con centralina elettroidraulica esterna,
- **Serie carrellata:** a semplice pantografo montata su ruote.

Caratteristiche tecniche:

Struttura - La struttura e' composta di tre elementi: telaio superiore, telaio inferiore e bracci a forbici. Tutti gli elementi sono costruiti con profilati e lamiere di acciaio al carbonio. Lo scorrimento delle forbici avviene su cuscinetti a sfere ed i perni ruotano su boccole autolubrificanti.

Gruppo di sollevamento - Il sollevamento e' ottenuto per mezzo di una centralina oleodinamica con pompa ad ingranaggi azionata da un motore elettrico trifase a 220/380 V. 50 Hz I cilindri di sollevamento sono del tipo a semplice effetto.

Impianto elettrico - Si compone sostanzialmente di un quadro generale, di una pulsantiera di comando salita-discesa e di microinterruttori di fine corsa e di sicurezza. La tensione del circuito ausiliare e' 24 V. 50 Hz.

Dispositivi di sicurezza ed accessori standard - Valvola di massima pressione, valvola di regolazione discesa, valvola di blocco a paracadute, telaio perimetrale anticesoimento, bracci di sicurezza per ispezione, distanza minima tra le forbici 25 mm.

PANTOGRAPH LIFTING PLATFORMS

The range includes:

- Standard series: with single or double pantograph,
- Extra-flat series: with single pantograph with closed height of only 90 mm and external electro-hydraulic control unit.
- Wheeled series: with single pantograph mounted on wheels.

Technical characteristics:

Structure: The structure is composed of three elements: upper frame, lower frame, and shears arms. All elements are built in carbon steel sheet and sections. The shears slide on ball bearings and the pins rotate on self-lubricating bushes.

Lifting unit: Lifting is performed by an oil-hydraulic unit equipped with a gear pump driven by a three-phase, 50 Hz, 220/380V electrical motor. The lifting cylinders are single-action.

Electrical system - The system is primarily composed by a main electrical control panel, a lifting-lowering pushbutton strip, and stroke-end limit and safety microswitches. The auxiliary components all operate at 24V 50 Hz.

Safety mechanisms and standard accessories: Maximum pressure valve, lowering adjustment valve, parachute cutoff valve, anti-shearing frame perimeter guard, inspection safety arms, 25 mm minimum distance between shears.

SERIE STANDARD - ad un pantografo per carichi parzialmente concentrati

STANDARD SERIES - with single pantograph for partially concentrated loads

Modello Model	Portata Capacity kg.	Sollevam. Utile Effective Lift E (mm.)	Dimen. Piano Top Dimen. A x B (mm.)	H. Abbassata Lowered H. H (mm.)
70.SA 1208	500	800	1250x800	200
70.SA 1210		800	1250x1000	200
70.SA 1508		1000	1500x800	220
70.SA 1510		1000	1500x1000	220
70.SA 2008		1300	2000x800	220
70.SA 2010		1300	2000x1000	220
70.SA 2510		1500	2500x1000	250
70.SA 2512		1500	2500x1250	250
70.SB 1208	1000	800	1250x800	220
70.SB 1210		800	1250x1000	220
70.SB 1508		1000	1500x800	220
70.SB 1510		1000	1500x1000	220
70.SB 2008		1300	2000x800	240
70.SB 2010		1300	2000x1000	240
70.SB 2510		1500	2500x1000	260
70.SB 2512		1500	2500x1250	260
70.SC 1208	1500	800	1250x800	240
70.SC 1210		800	1250x1000	240
70.SC 1508		1000	1500x800	240
70.SC 1510		1000	1500x1000	240
70.SC 2010		1300	2000x1000	260
70.SC 2012		1300	2000x1250	260
70.SC 2512		1500	2500x1250	300
70.SC 3015		1800	3000x1500	300
70.SD 1510	2000	1000	1500x1000	260
70.SD 2010		1300	2000x1000	300
70.SD 2012		1300	2000x1250	300
70.SD 2512		1500	2500x1250	300
70.SD 3015		1800	3000x1500	350
70.SD 3020		1800	3000x2000	350
70.SE 2010	3000	1200	2000x1000	350
70.SE 2512		1400	2500x1250	350
70.SE 3015		1800	3000x1500	400
70.SE 3020		1800	3000x2000	400
70.SG 2512	5000	1400	2500x1250	400
70.SG 3015		1800	3000x1500	450
70.SG 3020		1800	3000x2000	450
70.SG 3520		1800	3500x2000	500

dati e le illustrazioni si intendono a titolo indicativo e non impegnativo



SERIE CARRELLATA - WHEELED SERIES



SERIE EXTRAPIATTA - EXTRA-FLAT SERIES

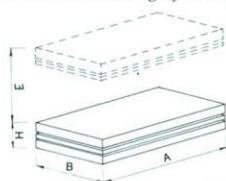
SERIE STANDARD - a due pantografi per carichi parzialmente concentrati

STANDARD SERIES - with double pantograph for partially concentrated loads

Modello Model	Portata Capacity kg.	Sollevam. Utile Effective Lift E (mm.)	Dimen. Piano Top Dimen. A x B (mm.)	H. Abbassata Lowered H. H (mm.)
70.TA 1208	500	1400	1250x800	320
70.TA 1210		1400	1250x1000	320
70.TA 1508		1800	1500x800	320
70.TA 1510		1800	1500x1000	320
70.TA 2010		2400	2000x1000	400
70.TB 1208	1000	1400	1250x800	350
70.TB 1210		1400	1250x1000	350
70.TB 1508		1800	1500x800	350
70.TB 1510		1800	1500x1000	350
70.TB 2010		2400	2000x1000	450
70.TB 2512	1500	2800	2500x1250	500
70.TC 1208		1400	1250x800	350
70.TC 1210		1400	1250x1000	350
70.TC 1508		1800	1500x800	350
70.TC 1510		1800	1500x1000	350
70.TC 2010	2000	2400	2000x1000	450
70.TC 2512		2800	2500x1250	500
70.TD 1510		1800	1500x1000	550
70.TD 2012		2400	2000x1250	600
70.TD 2512		2800	2500x1250	600
70.TD 3015	3000	3600	3000x1500	600
70.TE 2012		2400	2000x1250	600
70.TE 2512		2600	2500x1250	650
70.TE 2515		2600	2500x1500	650
70.TE 3015		3600	3000x1500	650

I dati e le illustrazioni si intendono a titolo indicativo e non impegnativo.

All data and illustrations are purely indicative and not legally binding.



ACCESSORI A RICHIESTA:

- Parapetto di protezione su piu' lati
- Cancelli apribili verso l'interno o verso l'alto
- Pedana ribaltabile per carico automezzi
- Valvola blocco pilotata
- Comando a pedaliera
- Dimensioni e portate non a catalogo.

ACCESSORIES AVAILABLE ON REQUEST:

- Protection railing on sides
- Gate aperture in either upward or inward direction
- Flip-over platform for vehicle loading
- Piloted cutoff valve
- Pedal control
- Other sizes and lifting capacities not shown.

SERIE EXTRA PIATTA - Ad un pantografo per carichi parzialmente concentrati.

EXTRA-FLAT SERIES - With single pantograph for partially concentrated loads

Modello Model	Portata Capacity kg.	Sollevam. Utile Effective Lift E (mm.)	Dimen. Piano Top Dimen. A x B (mm.)	H. Abbassata Lowered H. H (mm.)
70.EA 1208	500	800	1250x800	90
70.EA 1508		800	1500x800	90
70.EA 2010		1000	2000x1000	90
70.EB 1208	1000	800	1250x800	100
70.EB 1508		800	1500x800	100
70.EB 2010		800	2000x1000	100
70.EC 1208	1500	800	1250x800	120
70.EC 1508		800	1500x800	120

I dati e le illustrazioni si intendono a titolo indicativo e non impegnativo.

All data and illustrations are purely indicative and not legally binding.



SERIE STANDARD A DOPPIO PANTOGRAFO.
STANDARD SERIES WITH DOUBLE PANTOGRAPH



Art. 50.TN TRASPORTATORE A NASTRO STRISCIANTE

particolarmente indicato per lavorazioni in serie, selezione, confezionamento, collegamento tra macchine, impianti di trasporto, ecc.

Caratteristiche tecniche:

- **struttura** realizzata con profilati e lamiere di acciaio al carbonio,
- **nastro trasportatore** liscio, bugnato, alveolare o di qualsiasi altro tipo, chiuso ad anello,
- **motoriduttore** accoppiato direttamente al cilindro di traino o con trasmissione
- **velocità** fissa o variabile con motovariatore o regolatori elettronici,
- **larghezze standard** 300-400-500-600-700-800-1000 mm.
- **lunghezze e portate** a richiesta

SLIDING BELT CONVEYOR

especially suitable for production lines, selection, packaged goods, connection between machines, transport plants, etc.

Technical characteristics:

- *the structure is made of carbon steel sections and sheet*
- *flat, bulged, cell-like or any other kind of belt conveyor, endless ring-type*
- *gear motor directly coupled to the driving cylinder or with gearing*
- *fixed or adjustable speed with adjustable speed motor or electronic regulator*
- *standard width 300-400-500-600-700-800-1000 mm.*
- *length and capacity on request*



Art. 50 NC TRASPORTATORE A NASTRO CON CARRO

per carico e scarico di automezzi avente lunghezza di 4, 5 e 6 metri, larghezza 600 mm. Portata 150 kg.

BELT CONVEYOR WITH CARRIAGE

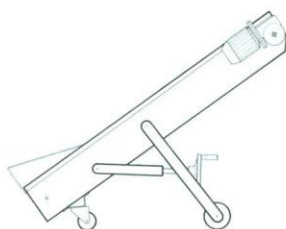
for trucks loading and unloading, available in 4.5 and 6 m long versions, width 600 mm. Capacity 150 kg.

Trasportatori per presse stampaggio materie plastiche

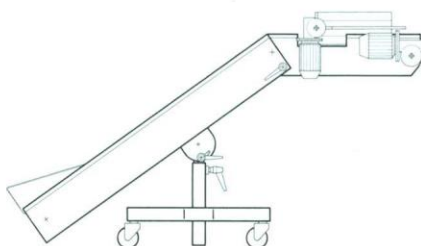
Conveyors for plastics molding presses



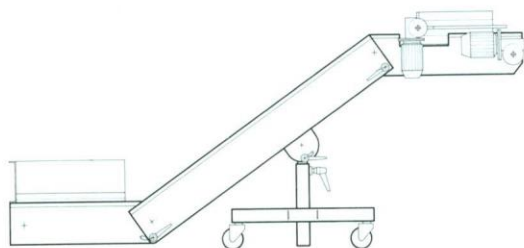
68.NP.



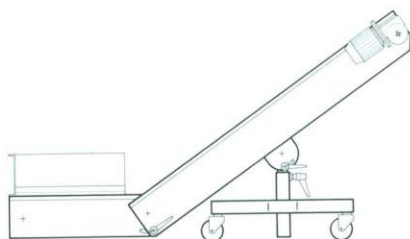
68.NE.



68. SC.



68. SD.



68. EC.



Gamma di produzione *Production range*

68.NP Trasportatore orizzontale sottopressa
Under-press horizontal conveyor

68.NE Trasportatore elevatore
Lifting conveyor

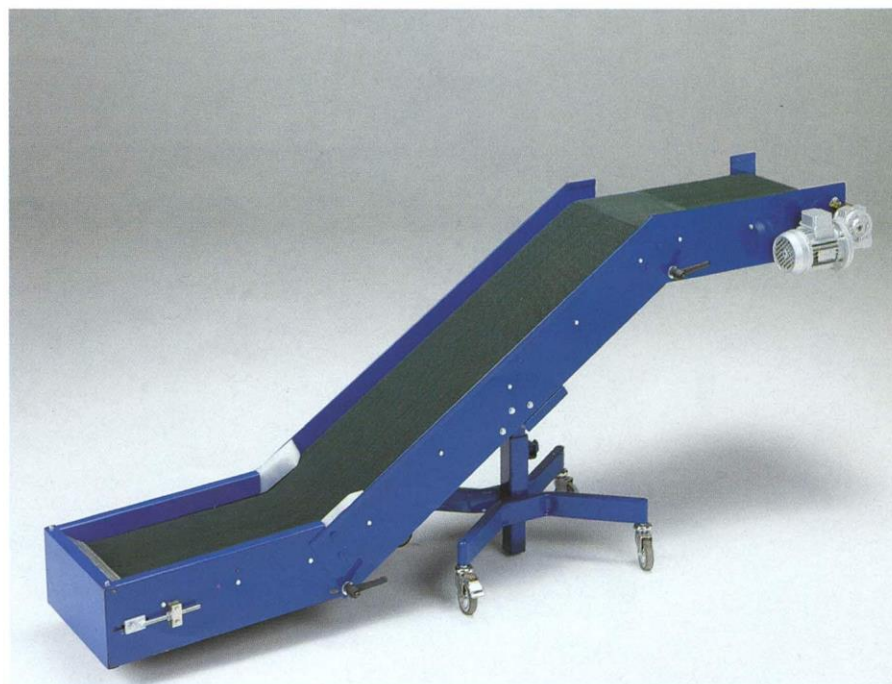
68.EC Trasportatore elevatore con carico orizzontale
Lifting conveyor with horizontal loading

68.SC trasportatore elevatore con separatore di materozze
Lifting conveyor with feed-heads separator

68.SD trasportatore elevatore con separatore e carico orizzontale
Lifting conveyor with separator and horizontal loading

PER CARATTERISTICHE TECNICHE E DIMENSIONI RICHIEDERE DEPLIANT SPECIFICO

FOR TECHNICAL DATA AND DIMENSIONS PLEASE ASK FOR THE ARTICLE-SPECIFIC BROCHURE





Art. 50.EV TRASPORTATORE A NASTRO EXTRAPIAT-

- TO per evacuazione sfridi di stampaggio e tranciatura.
- struttura in profilati di alluminio. Spessore del trasportatore 40 mm. con spondina di 10 mm., 30 mm. senza spondina.
 - nastro trasportatore di poliuretano chiuso ad anello,
 - motoriduttore a vite senza fine direttamente accoppiato. Velocità 6 m/1'

EXTRA FLAT BELT CONVEYOR for forming and shearing scrap removal.

- aluminium sections structure. 40 mm thick conveyor with 10 mm side, 30 mm without side.
- endless ring-type polyurethane belt conveyor
- endless screw gear motor directly coupled. Speed 6m/1'

MODELLO MODEL	LARGH. NASTRO BELT WIDTH mm.	LARGH. STRUTT. STRUCTURE WIDTH mm.
50 EV. 05	50	70
50 EV. 08	80	100
50 EV. 10	100	120
50 EV. 15	150	170
50 EV. 20	200	220

Lunghezze disponibili standard: 600-900-1200-1500-1800 mm.

Standard available length: 600-900-1200-1500-1800 mm.

Art. 50.SE SUPPORTO REGOLABILE ORIENTABILE per trasportatore EV. Altezza da 800 a 1300 mm.

ORIENTABLE ADJUSTABLE SUPPORT for EV conveyor. Height from 800 to 1300 mm.

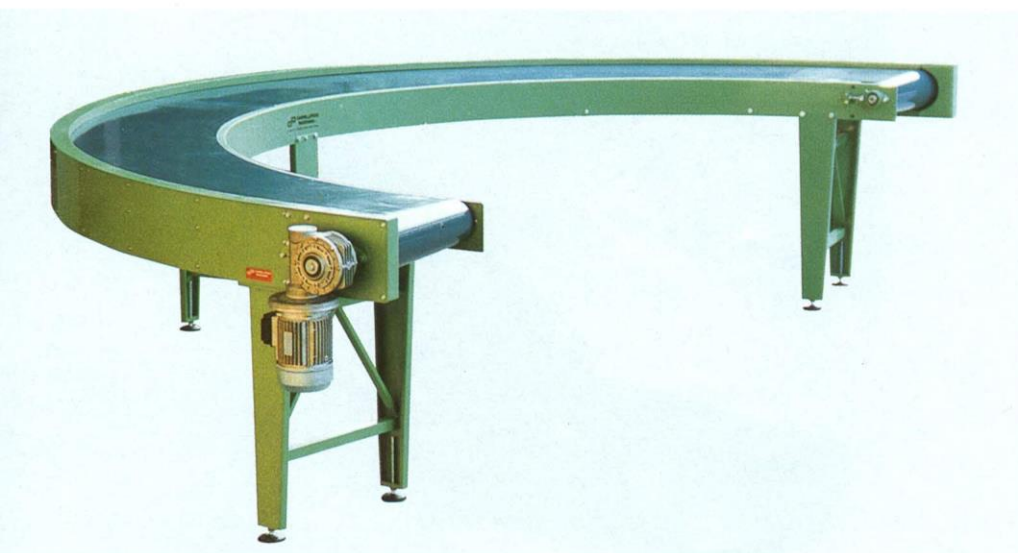


Art. 50.CN 0900 CURVA A NASTRO IN PVC MOTORIZZATA 90°

Dimensioni e portate a richiesta.

MOTOR DRIVEN PVC BELT CURVE 90°

Dimensions and capacities on request.



Art. 50.CN 1800 CURVA A NASTRO IN PVC MOTORIZZATA 180°

Dimensioni e portate a richiesta.

MOTOR DRIVEN PVC BELT CURVE 180°

Dimensions and capacities on request.

Art. 53. TRASPORTATORI E CURVE A NASTRO IN RETE DI ACCIAIO

Dimensioni e portate a richiesta.

STEEL WIRE BELT CONVEYORS AND CURVES

Dimensions and capacities on request.



Art. 55.PM TRASPORTATORE A PIASTRE METALLICHE CONTINUE CON CURVA idoneo per pezzi pressofusi ad alta temperatura. Larghezza standard 450 mm. Lunghezze e forme a richiesta.

CONTINUOUS METAL PLATES CONVEYOR WITH CURVE, suitable for high-temperature die-castings. Standard width 450 mm.

Dimensions and shapes on request.



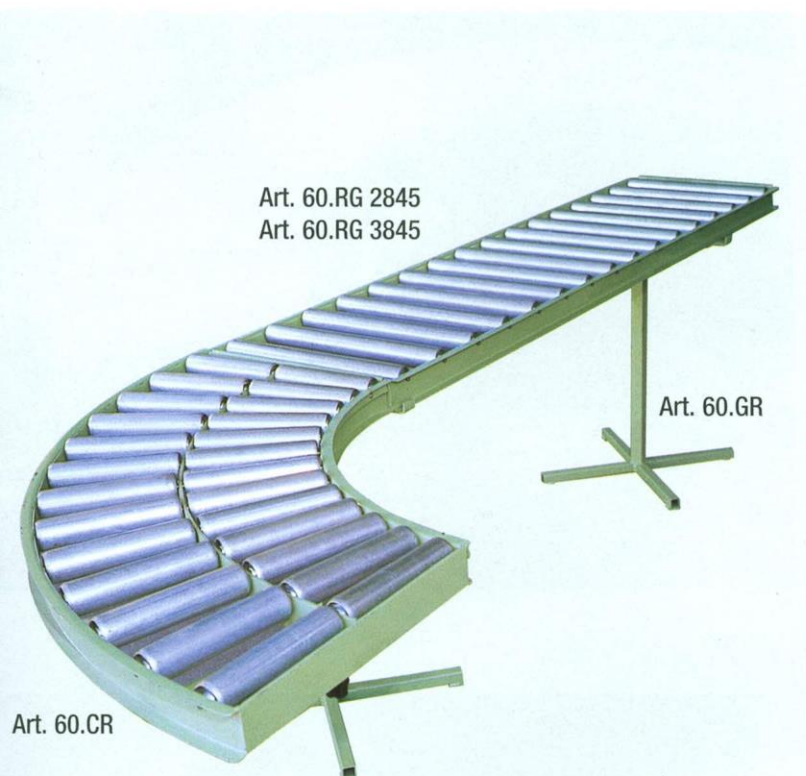
Art.45.TT TRASPORTATORE A TAPPARELLE METALLICHE

Dimensioni e portate a richiesta.

METAL SLAT CONVEYORS.

Dimensions and capacities on request





Art.60.CR CURVA CON RULLI A GRAVITÀ

a due file di rulli. Larghezza standard 450 mm., raggio interno 450 mm. - 45, 90, 180 gradi. Altre dimensioni a richiesta.

GRAVITY ROLLER BELTS with two roller rows. Standard with 450 mm, internal radius 450 mm - Curves at 45, 90, 180 degrees. Other dimensions on request.

Art.60.RG 2845 RULLIERA CON RULLI

A GRAVITÀ ad elementi agganciabili di 2 metri. Con 8 rulli per metro diametro 48 mm., Larghezza standard 450 mm. Portata 50 kg/m.

GRAVITY ROLLER BELTS with 2 m coupling units. 8 rollers per metre, diametro 48 mm, standard width 450 mm. Capacity 50 kg/m.

Art.60.RG 3845 RULLIERA CON RULLI

A GRAVITÀ ad elementi agganciabili di 3 metri. Con 8 rulli per metro diametro 48 mm., Larghezza standard 450 mm. Portata 50 kg/m. Altre dimensioni e portate a richiesta.

GRAVITY ROLLER BELTS with 3 m coupling units. 8 rollers per metre, diametro 48 mm, standard width 450 mm. Capacity 50 kg/m. Other dimensions and capacities on request.

Art.60.GR CAVALLETTO REGOLABILE

per vie a rulli.

ADJUSTABLE STANDS for roller belts



Art.60.RG RULLIERE CON RULLI A GRAVITÀ.

Dimensioni e portate a richiesta.

ROLLER BEDS WITH GRAVITY ROLLERS. Dimensions and capacities on request.



Art.60.RM RULLIERA MOTORIZZATA

Dimensioni e portate a richiesta.

MOTOR DRIVEN ROLLER UNITS. Dimensions and capacities on request.



Art. 48.OX TRASPORTATORE A NASTRO DI GOMMA con bordi laterali di contenimento tipo ondaflex, per il trasporto di materiali sfusi in verticale od orrizzontale. Esecuzione con singola o doppia curva. Dimensioni e portate a richiesta.

RUBBER BELT CONVEYOR with ondaflex-type holding sides, for vertical and horizontal transportation of loose materials. Single or double curve version. Dimensions and capacities on request.

Art. 48.CC TRASPORTATORI A NASTRO IN GOMMA carrellati o per impianti fissi

RUBBER BELT CONVEYORS supported on wheels or for fixed installation

MODELLO MODEL	LUNGHEZZA LENGTH mm.	LARGHEZZA WIDTH mm.
48.CC 550	5000	500
48.CC 650	6000	500
48.CC 750	7000	500
48.CC 850	8000	500
48.CC 950	9000	500
48.CC 1050	10000	500

Altre dimensioni di lunghezza e larghezza a richiesta.
Other length and width dimensions on request.



Art. 48.TC TRASPORTATORE A NASTRO CON CURVA per il trasferimento in quota di materiali imballati o insaccati.

BELT CONVEYOR WITH CURVE for high movement of packaged or bag packed goods. Dimensions and capacities on request.



Trasportatori telescopici a più stadi



Art. 65 TEL

I trasportatori telescopici a nastro sono particolarmente indicati per il carico di cartoni e colli sfusi in automezzi e container. In generale quando il prodotto da trasportare non è palletizzato ed il suo peso non supera 120-150 kg. questo trasportatore diventa indispensabile per ridurre i tempi di lavoro ed il personale impiegato.

Infatti con trasportatori telescopici è possibile entrare nell'automezzo fino a 14 m. di profondità e posizionare la testata di carico-scarico sia in altezza sia in larghezza nel punto desiderato dall'operatore che dovrà solamente accompagnare i colli senza doverli sollevare e trasportare.

La gamma di trasportatori comprende modelli con due, tre e quattro stadi, con lunghezze di introduzione da 3,3 a 14 m. e con portata di 25 e 50 kg./m.

Oltre alla serie standard si possono realizzare trasportatori speciali (concavi, con portate superiori, ecc.) secondo le diverse esigenze operative.

MULTISTAGE TELESCOPIC CONVEYORS

Telescopic belt conveyors are specially recommended for loading and unloading loose cardboard boxes and packages into and out of vehicles and containers. When the product to be conveyed is not palletized and its weight does not exceed 120-150 kg, this conveyor becomes an indispensable way of cutting down operating times and personnel.

These telescopic conveyors are designed to enter the vehicle by a depth of up to 14 m and the loading-unloading head can be positioned at the required height and breadth by the operator, who simply accompanies the packages without having to lift and convey them.

The range of conveyors includes models with two, three and four stages, with insertion lengths of between 3,3 and 14 m and capacities of 25 to 50 kg/m.

In addition to the standard series, special conveyors can be produced (slightly concave, with greater capacities, etc.) to suit various operating requirements.



Particolare pulsantiera di comando.



Struttura - La struttura del trasportatore è composta di più stadi indipendenti telescopici, realizzati con profilati pressopiegati di acciaio al carbonio opportunamente elettrosaldati. Le superfici esterne dei vari elementi sono prive di pericolose sporgenze e fessurazioni nel rispetto delle norme antitfortunistiche.

Gruppo di traino - Si compone di un motoriduttore che comanda, attraverso la trasmissione a catena, il cilindro traente rivestito in gomma per aumentare l'aderenza con il nastro trasportatore.

Gruppo telescopico - I vari stadi scorrono su ruote e cuscinetti a rulli di idonee dimensioni e portate. Un sistema a doppia catena collega i vari elementi ad un motoriduttore a comando reversibile. La costruzione ed il sistema di guida è tale da ottenere il perfetto parallelismo dei vari stadi.

Nastro trasportatore - Il nastro trasportatore strisciante di PVC con superficie liscia è chiuso ad anello. In funzione delle varie esigenze si possono installare nastri con superfici ad aderenza maggiorata o antitaglio.

Impianto elettrico - Il quadro elettrico generale è posizionato in prossimità della testata motrice. Su di esso sono posti i pulsanti di comando: marcia avanti-stop-marcia indietro del nastro a ritenuta, avanti-indietro telescopico e salita-discesa a uomo permanente. La testata mobile è dotata di una pulsantiera con gli stessi comandi. Inoltre una sbarra trasversale di sicurezza fa rientrare il trasportatore quando viene azionata assicurando la massima sicurezza all'operatore.

Gruppo di sollevamento - L'inclinazione del trasportatore è ottenuta per mezzo di una centralina elettroidraulica e da due cilindri a semplice effetto. Nel cilindro oleodinamico sono inserite le seguenti valvole che assicurano la massima sicurezza al sistema: valvola di massima pressione, valvola di blocco pilotata o valvola di blocco a paracadute alla base dei cilindri e valvola di regolazione discesa.

Brandeggio - La rotazione avviene per mezzo di un cuscinetto di base di dimensione e portata adeguate. Il comando della rotazione non è motorizzato ma esclusivamente manuale.

Carrello - Il carrello è realizzato con profilati e lamiere di grosso spessore elettrosaldati.

Le ruote possono essere di acciaio per la traslazione su binario oppure di vulkolan con mozzo di ghisa e supporto rotante a piastra extrapesante.

Structure - The conveyor is composed of several independent telescopic stages, built with appropriately electrowelded pressure-bent carbon steel section. The outside surfaces of the various components are free of dangerous projections and flaws, in accordance with accident prevention standards.

Traction unit - This consists of a gearmotor which controls, by means of the chain drive, the traction cylinder which is rubber-coated to increase adhesion with the belt conveyor.

Telescopic unit - The various stages slide on wheels and roller bearings of appropriate sizes and capacities. A twin chain system connects the various components to a reversible drive gearmotor. The unit's structure and guiding system are designed to ensure that the various stages are perfectly parallel.

Belt conveyer - The PVC sliding belt conveyor with a smooth surface forms an endless ring. Anticut belts or ones with greater adhesion can be installed to suit requirements.

Electrical system - The main electric panel is located next to the driving head. The following control buttons are located on the head: retained belt forward-stop-reverse, telescopic forward-reverse and permanent manually operated rise-descent. The travelling head is fitted with a push button strip with the same controls. In addition, a transversal safety bar returns the conveyor when it is operated, thereby ensuring maximum operator safety.

Lifting unit - The conveyor is inclined by means of an electro-hydraulic control unit and two single-acting cylinders. The following valves are included in the hydraulic circuit and ensure maximum safety: maximum pressure valve, piloted cutoff valve, parachute cutoff valve at the base of the cylinders and downstroke control valve.

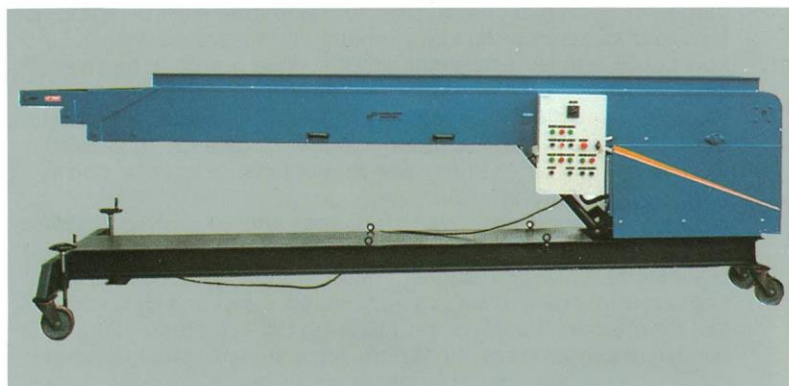
Traverse - Rotation is brought about by means of a bearing bush with suitable dimensions and capacity. Rotation is not motor driven, only manual.

Trolley - The trolley is built with very thick, electro-welded sections and sheet. The wheels may be in steel for translation on rails or in vulkolan with cast iron hub and rotary support with extraheavy plate.



Versioni d'installazione / Installation versions

1		solo trasportatore conveyor alone
2		mobile su ruote girevoli o binario portable on casters or rails
3		fisso con inclinazione regolabile fixed with adjustable inclination
4		con inclinazione regolabile, mobile su ruote girevoli o binario with adjustable inclination portable on casters or rails
5		fisso con inclinazione regolabile e brandeggio a 360° fixed with adjustable inclination and 360° rotation
6		con inclinazione regolabile a brandeggio (fino a 10°), mobile su ruote girevoli o binario with adjustable inclination (up to 10°), portable on casters or rails
7		in quota con inclinazione regolabile, mobile su ruote girevoli o binario con trasportatore ausiliario elevated with adjustable inclination, portable on casters or rails with booster conveyor



GAMMA TRASPORTATORI TELESOPICI RANGE OF TELESCOPIC CONVEYERS		Modello Model	Estensione Extension A (mm.)	Lunghezza chiuso Closed length B (mm.)	Lunghezza esteso Extended length C (mm.)
 DUE STADI TWO-STAGE		65.TEL 203	3300	5000	8300
		65.TEL 205	5000	7300	12300
 A TRE STADI THREE-STAGE		65. TEL 305	5200	4600	9800
		65. TEL 307	6500	5800	12300
		65. TEL 308	8000	6500	14500
		65. TEL 310	10000	7300	17300
 A QUATTRO STADI FOUR-STAGE		65.TEL 408	7800	5300	13100
		65.TEL 410	10000	6000	16000
		65.TEL 412	12000	6700	18700
		65.TEL 414	14000	7400	21400

Larghezza del nastro standard 600 mm.
Width of standard belt 600 mm.

